

MPPT RS SmartSolar aislado

SmartSolar MPPT RS 450|100 & 450|200

Rev 10 - 10/2023

Este manual también está disponible en [HTML5](#).

Tabla de contenidos

1. Instrucciones de seguridad	1
1.1. Significado de los iconos	2
2. Descripción general	3
2.1. Características	3
2.2. Interfaces y comunicaciones	3
2.3. Opciones de instalación	4
3. Instalación	5
3.1. Ubicación del MPPT	5
3.2. Puesta a tierra de MPPT, detección de fallos de aislamiento del conjunto FV y notificaciones de alarma de fallo de puesta a tierra.	5
3.3. Requisitos de la batería y del cable de la batería	6
3.4. Cableado de la entrada solar	6
3.5. Configuración del conjunto solar	8
3.5.1. MPPT RS Ejemplo de configuración FV	9
3.6. Secuencia de conexión de los cables	9
3.7. Funcionamiento sincronizado en paralelo	10
3.8. Sistema de almacenamiento de energía (ESS)	10
3.9. I/O del usuario	10
3.9.1. Conector On/Off remoto	10
3.9.2. Relé programable	11
3.9.3. Sensor de tensión	11
3.9.4. Sensor de temperatura	11
3.9.5. Puertos de entrada analógicos/digitales programables	11
3.9.6. Diagrama del terminal I/O del usuario	11
3.9.7. Funciones I/O del usuario	11
3.10. Programación con VictronConnect	12
3.10.1. Ajustes	12
3.10.2. Ajustes de la batería	12
3.10.3. Relé programable	16
4. Funcionamiento	18
4.1. Procedimiento de puesta en marcha y apagado	18
4.1.1. Puesta en marcha	18
4.1.2. Apagado	18
4.2. Pantalla del dispositivo	18
4.3. ESTADO - Información datos en tiempo real	19
4.4. Historial - Gráfico de treinta días	20
4.5. Protecciones y reinicios automáticos	22
4.5.1. Tensión alta de la batería	22
4.5.2. Temperatura alta	22
4.6. Mantenimiento	22
5. Guía de resolución de problemas - MPPT	23
5.1. Resolución de problemas y asistencia	23
5.2. El cargador solar no responde	23
5.3. El cargador solar está apagado	23
5.3.1. Tensión FV demasiado baja	24
5.3.2. Deshabilitado en los ajustes	25
5.3.3. Polaridad FV inversa:	25
5.4. Cargador solar controlado externamente	25
5.5. Las baterías no se cargan.	26
5.5.1. La batería está llena	26
5.5.2. Batería no conectada	27
5.5.3. Ajustes de la batería demasiado bajos	27
5.5.4. Polaridad inversa de la batería	28
5.5.5. Polaridad FV inversa:	28
5.6. Baterías con carga insuficiente	29
5.6.1. Solar insuficiente	29
5.6.2. Demasiada carga CC	29
5.6.3. Caída de tensión en el cable de la batería	29
5.6.4. Ajuste de compensación de temperatura incorrecto	30

5.7. Las baterías están demasiado cargadas	30
5.7.1. Tensiones de carga de la batería demasiado altas	31
5.7.2. La batería no puede soportar la equalización	31
5.7.3. Batería vieja o defectuosa	31
5.8. Problemas de FV	32
5.8.1. Rendimiento FV inferior a lo esperado	32
5.8.2. No se alcanza la producción nominal completa	33
5.8.3. Distintos tipos de paneles FV mezclados	33
5.8.4. Conectores MC4 mal conectados	33
5.8.5. Conexiones FV quemadas o derretidas	33
5.8.6. No se pueden usar optimizadores	33
5.8.7. Corriente a tierra	33
5.8.8. Tensión FV demasiado alta	34
5.9. Problemas de comunicación	34
5.9.1. Aplicación VictronConnect	34
5.9.2. Bluetooth	34
5.9.3. Puerto VE.Direct	35
5.9.4. Comunicación VE.Smart	35
5.10. Resumen de los códigos de error	36
6. Especificaciones técnicas	42
7. Apéndice	44
7.1. Apéndice B: Diagrama de bloques	45
7.2. Apéndice C: Ejemplo de esquema del sistema y diagrama de cableado	46
7.3. Apéndice D: Dimensiones	47
7.4. Códigos de error	48
7.4.1. Error 2 - Tensión de la batería demasiado alta	48
7.4.2. Error 3, Error 4 - Fallo del sensor remoto de temperatura	48
7.4.3. Error 5 - Fallo del sensor remoto de temperatura (conexión perdida)	48
7.4.4. Error 6, Error 7 - Fallo del sensor remoto de tensión de la batería	48
7.4.5. Error 8 - Fallo del sensor remoto de tensión de la batería (conexión perdida)	48
7.4.6. Error 11 - Alta tensión de ondulación en la batería	48
7.4.7. Error 14 - Baja temperatura de la batería	48
7.4.8. Error 17 - Sobrecalentamiento del controlador a pesar de una corriente de salida reducida	48
7.4.9. Error 18 - Sobrecorriente del controlador	48
7.4.10. Error 20 - Se ha excedido el tiempo de carga inicial máximo	48
7.4.11. Error 22, 23 - Fallo del sensor de temperatura interna	49
7.4.12. Error 26 - Terminal sobrecalentado	49
7.4.13. Error 27 - Cortocircuito del cargador	49
7.4.14. Error 28 - Problema con la etapa de potencia	49
7.4.15. Error 29 - Protección de sobrecarga	49
7.4.16. Error 33 - Sobretensión FV	49
7.4.17. Error 34 - Sobrecorriente FV	49
7.4.18. Error 35 - Sobrepotencia FV	49
7.4.19. Error 38, Error 39 - Cierre de la entrada FV	49
7.4.20. Error 40 - La entrada FV no se ha cerrado	50
7.4.21. Error 41 - Apagado del inversor (aislamiento FV)	50
7.4.22. Error 42 - Apagado del inversor (fallo de la conexión a tierra)	50
7.4.23. Error 43 - Apagado del inversor (fallo de la conexión a tierra)	50
7.4.24. Error 50, Error 52 - Sobrecarga del inversor, Corriente pico del inversor	50
7.4.25. Error 51: Temperatura del inversor demasiado alta	50
7.4.26. Error 53, Error 54 - Tensión de salida del inversor	51
7.4.27. Error 55, Error 56, Error 58 - Prueba automática del inversor fallida	51
7.4.28. Error 57 - Tensión CA del inversor en la salida	51
7.4.29. Notificación 65 - Advertencia de comunicación	51
7.4.30. Notificación 66 - Dispositivo incompatible	51
7.4.31. Error 67 - Conexión con BMS perdida	51
7.4.32. Error 68 - Red mal configurada	51
7.4.33. Error 114 - Temperatura de la CPU demasiado alta	51
7.4.34. Error 116 - Datos de calibración perdidos	52
7.4.35. Error 119 - Datos de configuración perdidos	52
7.4.36. Error 121 - Fallo del comprobador	52
7.4.37. Error 200, X95 - Error de tensión CC interna	52
7.4.38. Error 201 - Error de tensión CC interna	52
7.4.39. Errores 203, 205, 212, 215 - Error de tensión de alimentación interna	52

1. Instrucciones de seguridad



PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA

Por favor, lea este manual atentamente antes de instalar y utilizar el producto.

Este producto se ha diseñado y probado de acuerdo con las normas internacionales. El equipo debe utilizarse exclusivamente para la aplicación prevista.

Consulte las especificaciones suministradas por el fabricante de la batería para asegurarse de que puede utilizarse con este producto. Las instrucciones de seguridad del fabricante de la batería deben tenerse siempre en cuenta.

Proteja los módulos solares de la luz durante la instalación, es decir, tápelos.

No toque nunca terminales de cable no aislados.

Utilice exclusivamente herramientas aisladas.

Las conexiones deben realizarse siguiendo siempre la secuencia descrita en la sección de instalación de este manual.

El instalador del producto deberá poner un pasacables antitracción para evitar tensiones indebidas sobre los terminales de conexión.

Además de este manual, el manual de funcionamiento del sistema o manual de servicio deberá incluir un manual de mantenimiento de la batería que se corresponda con el tipo de batería que se esté usando. La batería debe colocarse en un lugar bien ventilado.



SELECCIÓN DE CABLES CONDUCTORES

Utilice cable de cobre multifilamento flexible para las conexiones de la batería y de la FV.

El diámetro máximo de cada filamento es de 0,4 mm/0,125 mm² (0,016 pulgadas/AWG26).

Por ejemplo, un cable de 25 mm², deberá tener al menos 196 filamentos (filamento de clase 5 o superior según las normas VDE 0295, IEC 60228 y BS6360).

Un cable de calibre AWG2 deberá tener al menos un trenzado de 259/26 (259 filamentos de AWG26).

Temperatura máxima de trabajo: ≥ 90 °C.

Ejemplo de cable adecuado: cable de triple homologación de clase 5 (cumple tres normativas): la americana (UL), la canadiense (CSA) y la británica (BS)).

En caso de utilizar filamentos más gruesos, el área de contacto será demasiado pequeña y la alta resistencia del contacto resultante provocará un sobrecalentamiento severo que podría provocar un incendio.



RIESGO DE LESIÓN O MUERTE

Los componentes internos tienen una tensión CC de 400-500 V incluso cuando el producto está apagado.

Los terminales de entrada y/o salida podrían contener carga eléctrica peligrosa incluso cuando el equipo está apagado.

Desconecte siempre todas las conexiones de alimentación (p. ej.: la batería, el puente de diodos solar CC) y espere al menos 5 minutos antes de hacer cualquier tarea de mantenimiento o reparación en el producto.

El producto no tiene componentes internos que puedan ser manipulados por el usuario. No retire el panel frontal ni encienda el producto si cualquiera de los paneles ha sido retirado. Cualquier reparación deberá llevarla a cabo personal cualificado.

Lea atentamente las instrucciones de instalación del manual de instalación antes de instalar el equipo.

Este producto es un dispositivo de clase de seguridad I (suministrado con un terminal de puesta a tierra de protección). El chasis debe estar conectado a tierra. Si sospecha que la puesta a tierra pueda estar dañada, deberá apagar el equipo y asegurarse de que no se puede poner en marcha de forma accidental. A continuación, póngase en contacto con personal técnico cualificado.

Los inversores no aislados deben entregarse con instrucciones de instalación que indiquen que son necesarios módulos FV que tengan una clasificación IEC 61730 Clase A.

Si la máxima tensión de funcionamiento de la red CA supera la máxima tensión del sistema del conjunto FV, entonces las instrucciones deben indicar que se necesitan módulos FV con una tensión del sistema máxima nominal basada en la tensión de la red CA.

Entorno y acceso

Compruebe que el equipo se utiliza en las condiciones ambientales correctas. Nunca utilice el producto en un ambiente húmedo o polvoriento. Nunca utilice este producto en lugares con riesgo de explosión de gas o polvo. Compruebe que hay suficiente espacio encima y debajo del producto para su ventilación y que los orificios de ventilación no están bloqueados.

Este aparato debe instalarse en un lugar de acceso restringido para personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas, o que no tengan experiencia ni conocimientos, a menos que estén siendo supervisados o hayan sido instruidos en su utilización por una persona responsable de su seguridad.



Las conexiones a elementos con corriente deben cubrirse después de la instalación.

Símbolos de la carcasa

Símbolo de la carcasa	
	Precaución, peligro de descarga eléctrica
	Consulte las instrucciones de funcionamiento
IP21	IP21 Protección frente al contacto con los dedos y objetos de más de 12 milímetros. Protegido de la condensación.
	Conformidad Europea
	Marca de cumplimiento reglamentario de Australia y Nueva Zelanda

1.1. Significado de los iconos

Los iconos impresos en el producto tienen el siguiente significado:

Icono	Significado
	Precaución, peligro de descarga eléctrica
	Consulte las instrucciones de funcionamiento

2. Descripción general

El MPPT RS es un controlador de carga solar pensado para funcionar con una tensión FV de entre 80 y 450 V y diseñado para cargar una bancada de baterías de 48 V.

2.1. Características

Seguimiento ultrarrápido del Punto de Máxima Potencia (MPPT)

Especialmente con cielos nublados, cuando la intensidad de la luz cambia continuamente, un controlador MPPT rápido mejorará la recogida de energía hasta en un 30 %, en comparación con los controladores de carga PWM, y hasta en un 10 % en comparación con controladores MPPT más lentos.

Detección avanzada del Punto de Máxima Potencia en caso de nubosidad parcial

En caso de nubosidad parcial, pueden darse dos o más puntos de máxima potencia (MPP) en la curva de tensión de carga. Los MPPT convencionales suelen seleccionar un MPP local, que no necesariamente es el MPP óptimo. El innovador algoritmo de SmartSolar maximizará siempre la recogida de energía seleccionando el MPP óptimo.

Excepcional eficiencia de conversión

Eficiencia máxima del 96 %. Corriente de salida completa hasta los 40 °C (104 °F).

Algoritmo de carga flexible

Algoritmo de carga programable y ocho configuraciones de batería preprogramadas.

Amplia protección electrónica

Protección de sobretemperatura y reducción de potencia en caso de alta temperatura.

Conexiones FV aisladas para más seguridad

El aislamiento galvánico completo entre las conexiones de la batería y FV proporcionan seguridad adicional a todo el sistema.

Sensor externo de temperatura y de tensión opcional.

Conexiones cableadas disponibles para sensores de tensión y de temperatura de la batería. El cargador solar usa estas mediciones para optimizar sus parámetros de carga. La precisión de los datos que transmite mejoran la eficiencia de carga de la batería y prolonga su vida útil. Smart Battery Sense y otras opciones de red VE.Smart no son compatibles actualmente.

2.2. Interfaces y comunicaciones

Puerto VE.Direct y dos puertos VE.Can

Se puede usar cualquier tipo de puerto de comunicaciones para una conexión con cable a un dispositivo GX (p. ej.: Cerbo GX, Color Control GX), un ordenador u otro dispositivo. Tenga en cuenta que solo se puede usar un puerto en cada momento.

Pantalla del dispositivo

Una pantalla LCD de 4 líneas con retroiluminación que muestra información operativa como niveles de la batería, rendimiento solar e iconos del sistema.

Conector I/O del usuario:

- Entrada auxiliar 1, 2
- Relé programable
- Sensor de tensión de la batería (Vsense)
- Sensor de temperatura de la batería (Tsense)
- H remoto y L remoto - Configurable

Bluetooth Smart integrado

La solución inalámbrica para configurar, supervisar y actualizar el controlador con un teléfono inteligente, una tableta u otro dispositivo Apple o Android compatible.

Configuración y seguimiento con VictronConnect

Haga los ajustes con la aplicación VictronConnect. Disponible para dispositivos iOS y Android y ordenadores macOS y Windows. Se necesita un accesorio VE.Direct a USB para los sistemas Windows. Introduzca VictronConnect en la casilla de búsqueda de nuestro sitio web y consulte la página de descargas de VictronConnect para más información.



2.3. Opciones de instalación

Carga variable en tres fases

El controlador de carga está configurado para llevar a cabo un proceso de carga en tres fases: carga inicial - absorción - flotación.

También se puede programar una carga de equalización periódica.

Carga inicial- Durante esta etapa, el controlador suministra tanta corriente de carga como le es posible para recargar las baterías rápidamente.

Absorción - Cuando la tensión de la batería alcanza la tensión de absorción predeterminada, el controlador cambia a modo de tensión constante. Cuando la descarga es superficial, la fase de absorción se acorta para así evitar una sobrecarga de la batería. Después de una descarga profunda, el tiempo de carga de absorción aumenta automáticamente para garantizar una recarga completa de la batería.

Además, el periodo de absorción también se detiene cuando la corriente de carga disminuye a menos de 2 A.

Flotación - Durante esta fase se aplica tensión de flotación a la batería para mantenerla completamente cargada.

Sensor externo de temperatura y de tensión opcional

Conexiones cableadas disponibles para sensores de tensión y de temperatura de la batería. El cargador solar usa estas mediciones para optimizar sus parámetros de carga. La precisión de los datos que transmite mejora la eficiencia de carga de la batería y prolonga su vida útil.

Smart Battery Sense y otras opciones de red VE.Smart no son compatibles actualmente.

Interruptor remoto on-off


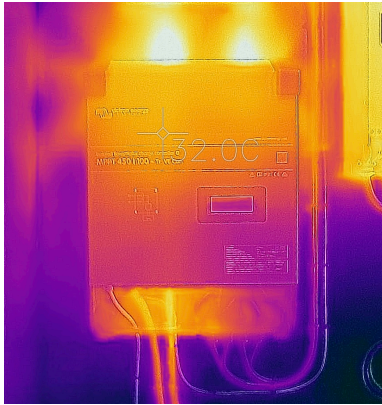




En el caso de que se seleccione batería de litio, la función L remota opera como "permitir la carga" y la función H remota opera como "permitir la descarga". Use smallBMS para el RS con baterías de litio de Victron.

Relé programable

Se puede programar (con un teléfono inteligente) para activar una alarma u otros eventos.

3. Instalación

3.1. Ubicación del MPPT

	<p>Para un mejor funcionamiento, el MPPT deberá colocarse en una superficie vertical plana. Para garantizar que el inversor funciona sin problemas deberá utilizarse en ubicaciones que cumplan las siguientes condiciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> No estar expuestas a agua, lluvia o humedad. No estar bajo la luz solar directa. La temperatura ambiente deberá situarse entre -20 °C y 40 °C (humedad < 95 % sin condensación). No obstaculizar el flujo del aire. Dejar un espacio de al menos 30 centímetros por encima y por debajo del MPPT. <p>Cuando la unidad se caliente demasiado, se apagará. Cuando vuelva a tener un nivel de temperatura seguro, la unidad se volverá a poner en marcha automáticamente.</p>
<p>Figura 1. Imagen térmica de las zonas de calor del MPPT RS que es necesario despejar.</p> 	<p>Figura 1. Imagen térmica de las zonas de calor del MPPT RS que es necesario despejar.</p>
	<p>Este producto tiene tensiones que podrían ser peligrosas. Solo debe instalarse bajo la supervisión de un instalador con la formación adecuada y de conformidad con la normativa local. Le rogamos que se ponga en contacto con Victron Energy para más información o para obtener la formación necesaria.</p>
	<p>Una temperatura ambiente demasiado alta tendrá como resultado:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Una menor vida útil. · Una menor corriente de carga. · Una menor capacidad de pico o que se apague el inversor. <p>Nunca coloque el aparato directamente sobre baterías de plomo-ácido. El MPPT RS puede montarse en la pared. Para su instalación, en la parte posterior de la carcasa hay dos agujeros y un gancho. El dispositivo debe colocarse verticalmente para una refrigeración óptima.</p>
	<p>Por motivos de seguridad, este producto debe instalarse en un entorno resistente al calor. Debe evitarse la presencia de productos químicos, componentes sintéticos, cortinas u otros textiles, etc. en su proximidad.</p>
<p> Intente que la distancia entre el producto y la batería sea la menor posible para minimizar la pérdida de tensión en los cables</p>	

3.2. Puesta a tierra de MPPT, detección de fallos de aislamiento del conjunto FV y notificaciones de alarma de fallo de puesta a tierra.

El RS comprobará si hay suficiente aislamiento resistivo entre FV+ y GND y FV- y GND.

En caso de resistencia inferior al umbral (lo que indicaría un fallo de puesta a tierra), el inversor se apaga y deshabilita las salidas de CA (el MPPT sigue cargando la batería porque esto no afecta a la seguridad debido al aislamiento del lado de la batería).

Si fuese necesario activar una alarma sonora o enviar una notificación por email, entonces también deberá conectar un dispositivo GX (como un Cerbo GX). Para notificaciones por email es necesario conectar el dispositivo GX a Internet y configurar una cuenta VRM.

Los conductores positivo y negativo de los paneles FV deben estar aislados de la tierra.

El marco de los paneles FV debe tener puesta a tierra de conformidad con los requisitos locales. La arandela de la puesta a tierra del chasis debe conectarse a la puesta a tierra común.

El conductor de la arandela de puesta a tierra del chasis de la unidad a la puesta a tierra tiene que tener una sección que sea equivalente al menos a la de los conductores usados para el conjunto FV.

Cuando se indique un fallo de aislamiento de la resistencia FV, no toque ninguna parte metálica y póngase en contacto inmediatamente con un técnico cualificado que inspeccione los fallos del sistema.

Los terminales de la batería tienen aislamiento galvánico con respecto al conjunto FV. Esto garantiza que las tensiones del conjunto FV no pueden fugarse a la parte de la batería del sistema si se produce un fallo.

3.3. Requisitos de la batería y del cable de la batería

Para utilizar toda la capacidad del producto, deben utilizarse baterías con capacidad suficiente y cables de batería de sección adecuada. El uso de baterías o cables de baterías mal dimensionados puede ocasionar:

- Reducción de la eficiencia del sistema.
- Alarmas o apagados no deseados del sistema
- Daños permanentes en el sistema

En la tabla figuran los requisitos MÍNIMOS en relación a la batería y al cable.

Modelo		450/100	450/200
Capacidad de la batería (plomo-ácido)		200 Ah	400 Ah
Capacidad de la batería (litio)		50 Ah	100 Ah
Fusible CC recomendado		125 A – 150 A	250 A
Sección mínima (mm ²) para terminales de conexión + y -	0 – 2 m	35 mm ²	70 mm ²
	2 – 5 m	70 mm ²	2 x 70 mm ²



Consulte las recomendaciones del fabricante de la batería para asegurarse de que las baterías pueden aceptar toda la corriente de carga del sistema. Para decidir sobre las dimensiones de la batería, consulte al diseñador de su sistema.



Utilice una llave dinamométrica aislada para no cortocircuitar la batería.

Torsión máxima: 14 Nm

Evite que los cables de la batería entren en contacto.

- Quite los dos tornillos del fondo de la carcasa y retire el panel de servicio.
- Conecte los cables de la batería.
- Apriete bien las tuercas para que la resistencia de contacto sea mínima.

3.4. Cableado de la entrada solar

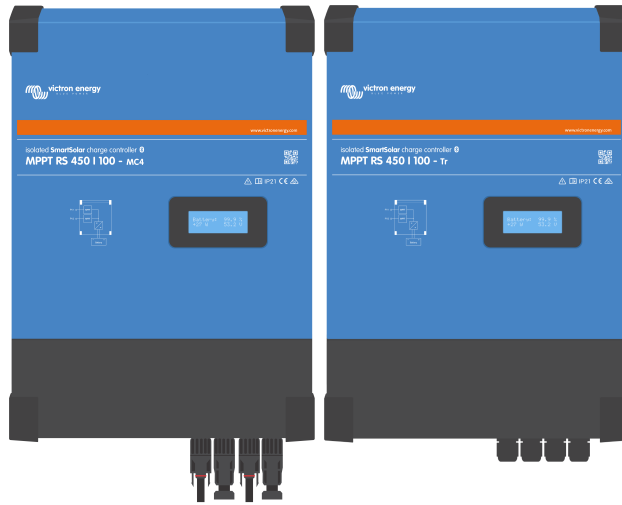
Los controladores de carga solar MPPT RS 450/100 y MPPT RS 450/200 están disponibles con dos sistemas distintos de conexión del cable FV.

- La versión “- Tr” tiene bloques de terminal de tornillo en su interior. Los cables FV pasan a través de pasacables situados en la parte inferior de la unidad y la cubierta inferior ha de retirarse para acceder a los bloques terminales del interior.
- La versión “- MC4” tiene conectores MC4 en la parte inferior de la unidad. No es necesario retirar la cubierta de la parte inferior para conectar los cables FV.

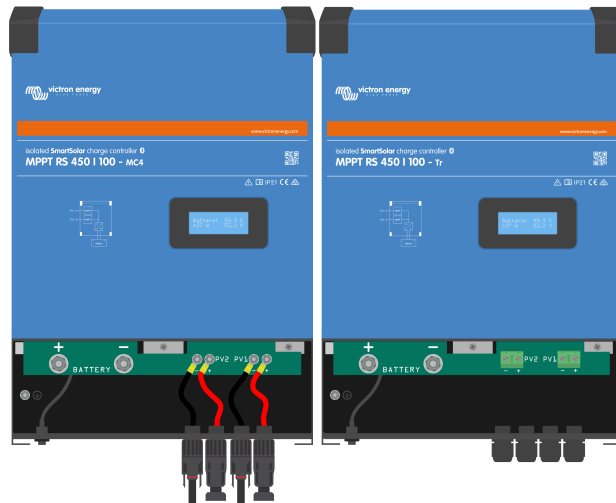


En la versión "- Tr" los tornillos del bloque terminal deben apretarse hasta una torsión de 1,2 Nm.

La versión MC4 del MPPT 450/100 tiene dos pares de conectores MC4 macho y hembra, uno por cada rastreador.

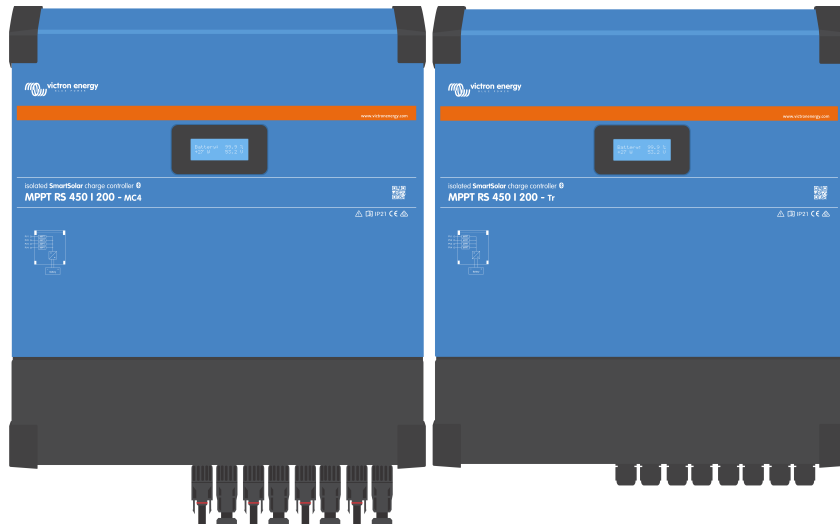


Comparación del MPPT RS 450/100 - MC4 (izq.) y del MPPT RS 450/100 - Tr (derch.)

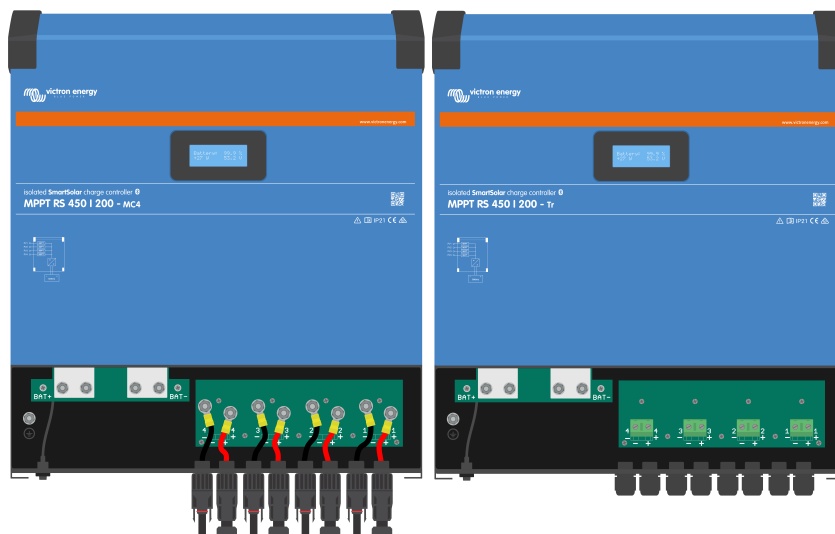


Los conectores MC4 están precableados, mientras que la versión "- Tr" tiene bloques terminales de tornillo. Los cables FV pasan a través de pasacables situados en la parte inferior de la unidad.

La versión MC4 del MPPT 450/200 tiene cuatro pares de conectores MC4 macho y hembra, uno por cada rastreador.



Comparación del MPPT RS 450/200 - MC4 (izq.) y del MPPT RS 450/200 - Tr (derch.)



Los conectores MC4 están precableados, mientras que la versión “- Tr” tiene bloques terminales de tornillo. Los cables FV pasan a través de pasacables situados en la parte inferior de la unidad.

3.5. Configuración del conjunto solar

El MPPT RS debe mantener las entradas de cada rastreador aisladas entre sí. Esto significa que habrá un solo conjunto FV solar por entrada, no intente conectar el mismo conjunto a varias entradas de rastreadores.



La máxima tensión nominal del cargador solar es de 450 V. Un pico de sobretensión FV dañará el cargador solar. Estos daños no están cubiertos por la garantía.

En caso de que el conjunto FV se encuentre en un lugar de clima más frío, el conjunto FV podrá producir más de su V_{oc} nominal. Use la [calculadora de dimensionamiento de MPPT de la página de producto del cargador solar](#) para calcular esta variable. Como regla general, mantenga un margen de seguridad adicional del 10 %.

La máxima corriente de entrada operativa para cada rastreador es de 18 A.

Las entradas FV del MPPT están protegidas de la polaridad inversa hasta una corriente de cortocircuito máxima de 20 A para cada rastreador.

Se pueden conectar conjuntos FV con una corriente de cortocircuito más elevada, hasta un máximo absoluto de 30 A, siempre que estén conectados con la polaridad correcta. Esta excepción del potencial de las especificaciones permite a los diseñadores de sistemas conectar conjuntos más grandes y puede ser útil entenderla en caso de que una determinada configuración de los paneles genere una corriente de cortocircuito ligeramente superior al máximo del circuito de protección de polaridad inversa.

Debe retirarse el aislamiento del cable de entrada FV para poder introducir 12 mm de cobre expuesto en el punto de enganche FV del MPPT. No debe ser posible tocar ninguna parte del cable de cobre expuesto, el ajuste debe ser limpio, sin ningún hilo suelto.



Aunque será operativo si se ha instalado correctamente, TENGA EN CUENTA que la garantía del producto se anulará si se conecta un conjunto FV con una corriente de cortocircuito superior a 20 A con polaridad inversa.



El MPPT RS debe mantener las entradas de cada rastreador aisladas entre sí. Esto significa que habrá un solo conjunto FV solar por entrada, no intente conectar el mismo conjunto a varias entradas de rastreadores.

Cuando el MPPT pasa al estado de flotación, se reduce la corriente de carga de la batería aumentando la tensión del punto de potencia FV.

La tensión máxima del circuito abierto del conjunto FV no debe ser mayor que 8 veces la tensión mínima de la batería en flotación.

Por ejemplo, si una batería tiene una tensión de flotación de 54,0 voltios, la tensión máxima del circuito abierto del conjunto conectado no puede superar los 432 voltios.

Cuando la tensión del conjunto supere este parámetro, el sistema mostrará un error de "Protección de sobrecarga" y se apagará.

Para corregirlo, aumente la tensión de flotación de la batería o reduzca la tensión FV retirando paneles FV de la cadena para que la tensión vuelva a los niveles de las especificaciones.

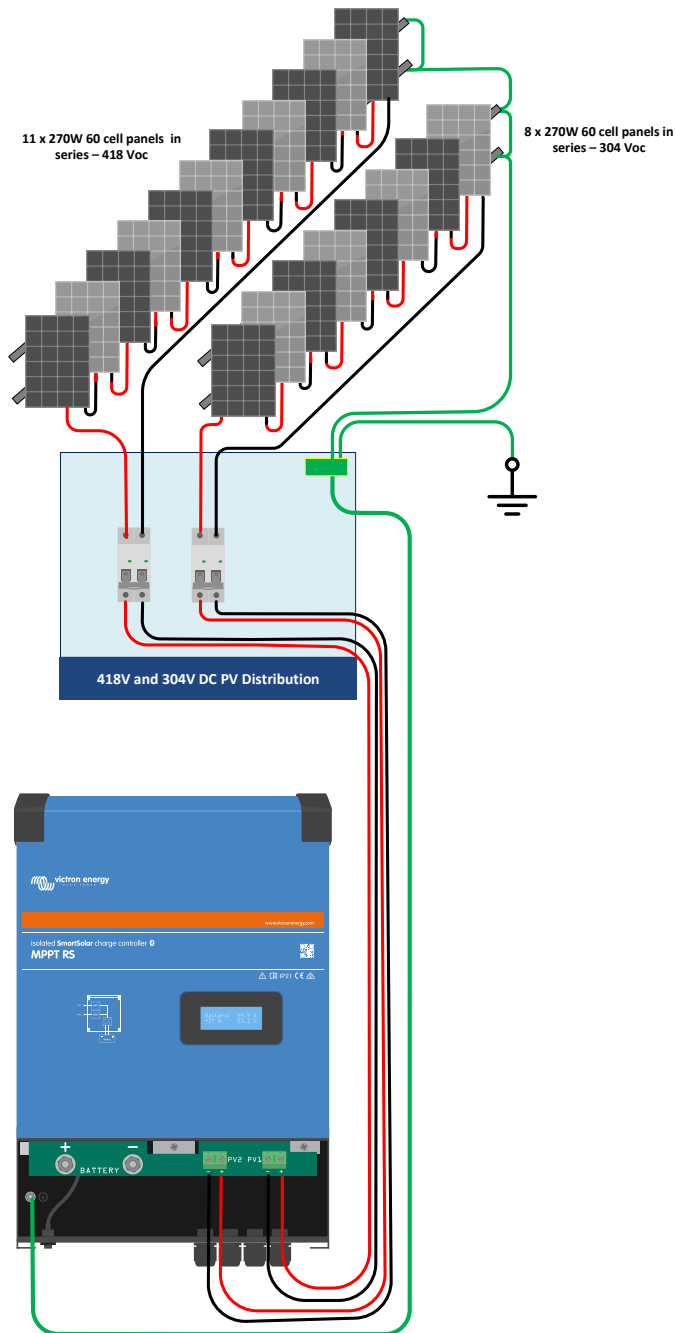
3.5.1. MPPT RS Ejemplo de configuración FV

i Este es un ejemplo de configuración de un conjunto. Para decidir sobre la configuración específica del conjunto, así como las dimensiones y el diseño de su sistema, consulte al diseñador de su sistema.

Tabla 1. Ejemplo de conjunto FV

Tipo de panel	Voc	Vmpp	Isc	Imp	Nº de paneles	Tensiones máximas de la cadena	Potencia total por cadena
Victron 260 W (60 celdas)	36,75 V	30 V	9,30 A	8,66 A	Nº 1 - 11	Nº 1 - 404 V	2850 W
					Nº 2 - 8	Nº 2 - 304 V	2080 W

Figura 2. Ejemplo de diagrama FV de MPPT RS



3.6. Secuencia de conexión de los cables

1º: Confirme que la polaridad de la batería es correcta y conecte la batería.

2º: si fuese necesario, conecte el On/Off remoto y el relé programable y los cables de comunicación

3º: Confirme que la polaridad FV es correcta y luego conecte el conjunto solar (si se ha conectado incorrectamente con polaridad inversa, la tensión FV caerá, el controlador se calentará pero no cargará la batería).

3.7. Funcionamiento sincronizado en paralelo

Con la interfaz CAN se pueden sincronizar varios controladores de carga. Esto se consigue interconectando los cargadores con cables RJ45 UTP (se necesitan terminadores de bus; véase la sección 3.6).

Los ajustes de los controladores de carga conectados en paralelo deben ser idénticos (p.ej. algoritmo de carga). La comunicación CAN garantiza que los controladores conmuten simultáneamente de un estado de carga a otro (p.ej. de carga inicial a carga de absorción). **Cada unidad regulará su propia corriente de salida** según la salida de cada conjunto FV y la resistencia del cable.

En caso de funcionamiento en paralelo sincronizado, el icono de red parpadeará cada 3 segundos en todas las unidades conectadas en paralelo.

Las entradas FV no deben conectarse en paralelo. Cada controlador de carga debe conectarse a su propio conjunto FV.

3.8. Sistema de almacenamiento de energía (ESS)

Un sistema de almacenamiento de energía (ESS, por sus siglas en inglés) es un determinado tipo de sistema de energía que integra una conexión a la red eléctrica con un inversor/cargador Victron, [un dispositivo GX](#) y un sistema de baterías. Almacena energía solar en la batería durante el día para usarla más tarde cuando el sol deja de brillar.

Puede consultar en el siguiente manual cómo configurar un ESS:

<https://www.victronenergy.com/live/ess:start>

3.9. I/O del usuario

3.9.1. Conector On/Off remoto

El conector on/off remoto tiene dos terminales: "L remoto" y "H remoto".

El SmartSolar MPPT RS viene con los terminales del conector on/off remoto conectados entre sí mediante un enlace por cable.

Tenga en cuenta que para que el conector remoto esté operativo, el interruptor principal on/off del solar charger ha de estar encendido ("on").

El conector on/off remoto tiene dos modos de funcionamiento diferentes:

Modo on/off (por defecto):

La función predeterminada del conector on/off remoto es encender y apagar la unidad a distancia.

- La unidad se encenderá si "Remote L" (L remoto) y "Remote H" (H remoto) están conectados entre sí (mediante un interruptor remoto, un relé o el enlace por cable).
- La unidad se apagará si "Remote L" (L remoto) y "Remote H" (H remoto) no están conectados entre sí y están en flotación libre.
- La unidad se encenderá si "Remote H" (H remoto) está conectado al positivo de la batería (Vcc).
- La unidad se encenderá si "Remote L" (L remoto) está conectado al negativo de la batería (GND).

Modo 2-wire BMS (BMS de dos cables):

Esta opción puede activarse a través de VictronConnect. Vaya a "configuración de la batería" y luego a "Modo remoto". (véase la imagen adjunta)

Pase el modo remoto de "on/off" a "2-wire BMS".

En este modo, se usan las señales de "carga", "desconexión de la carga" o "permitir la descarga" y las de "cargador", "desconexión del cargador" o "permitir la carga" de un BMS de una batería de litio de Victron para controlar la unidad. Apagan el inversor en caso de que no se permita la descarga y apagan el cargador solar si la batería no permite la carga.

- Conecte el terminal "carga", "desconexión de la carga" o "permitir la descarga" al terminal "Remote H" (H remoto) del inversor RS Smart.
- Conecte el terminal "cargador", "desconexión del proceso de carga" o "permitir la carga" al terminal "Remote L" (L remoto) de la unidad inversor RS Smart.

3.9.2. Relé programable

Relé programable que puede configurarse como alarma general, subtensión CC o función de arranque/parada del generador. Capacidad nominal CC: 4 A hasta 35 VCC y 1 A hasta 70 VCC

3.9.3. Sensor de tensión

Para compensar las posibles pérdidas del cable durante la carga, se pueden conectar dos cables sensores directamente a la batería o en los puntos de distribución positivos y negativos. Utilice cable con una sección de 0,75 mm².

Durante la carga de la batería, el cargador compensará la caída de tensión en los cables CC hasta un máximo de 1 voltio (es decir, 1 V en la conexión positiva y 1 V en la negativa). Si la caída de tensión puede ser superior a 1 V, la corriente de carga se limita de forma que la caída de tensión siga estando limitada a 1 V.

3.9.4. Sensor de temperatura

Para cargas compensadas por temperatura, puede conectarse el sensor de temperatura (suministrado con la unidad). El sensor está aislado y debe colocarse en el terminal negativo de la batería. El sensor de temperatura puede usarse también para el corte por baja temperatura cuando se carguen baterías de litio (se configura en VictronConnect).

3.9.5. Puertos de entrada analógicos/digitales programables

El producto dispone de dos puertos de entrada analógicos/digitales, etiquetados como AUX_IN1+ y AUX_IN2+ en el bloque terminal extraíble I/O del usuario.

Las entradas digitales son 0-5 V y cuando una entrada se lleva a 0 V queda registrada como “cerrada”.

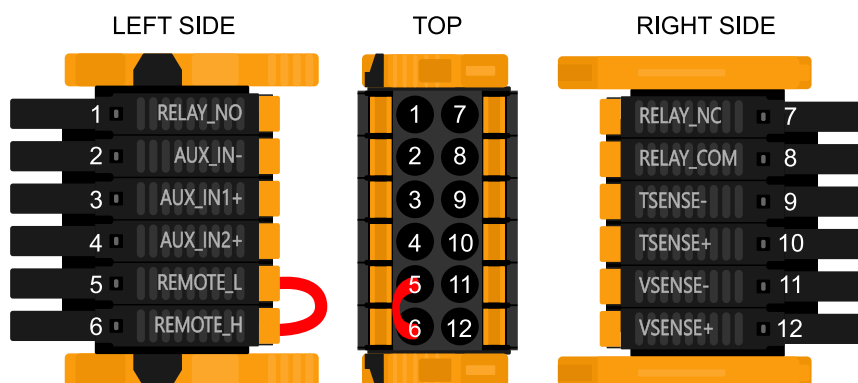
Estos puertos pueden configurarse con VictronConnect.

- **Sin uso:** la entrada auxiliar no tiene ninguna función.
- **Interruptor de seguridad:** el dispositivo está encendido cuando la entrada auxiliar está activa.
- **Conexión AC IN:** se conecta a la entrada de CA solo cuando la entrada AUX está activa. Esto puede ser útil, por ejemplo, para deshabilitar la carga desde la red de la entrada CA durante periodos en los que las tarifas de uso sean más caras

Se pueden asignar diferentes funciones a cada entrada auxiliar. En caso de que se asigne la misma función a las dos entradas auxiliares se considerarán como una función AND de modo que las dos tendrán que estar activas para que el dispositivo reconozca la entrada.

3.9.6. Diagrama del terminal I/O del usuario

Figura 3.



El conector I/O del usuario se sitúa en la parte inferior izquierda de la zona de conexión. El diagrama muestra tres perspectivas. Parte izquierda - Parte superior - Parte derecha

3.9.7. Funciones I/O del usuario

Tabla 2. Funciones I/O del usuario - Véase la sección de Instalación para más información.

Número	Conexión	Descripción
1	Relay_NO	Conexión Normalmente abierta del relé programable
2	AUX_IN -	Negativo común para entradas auxiliares programables

Número	Conexión	Descripción
3	AUX_IN1+	Conexión positiva de la entrada auxiliar programable 1
4	AUX_IN2+	Conexión positiva de la entrada auxiliar programable 2
5	REMOTE_L	Conector On/Off remoto bajo
6	REMOTE_H	Conector On/Off remoto alto
7	RELAY_NC	Conexión Normalmente cerrada del relé programable
8	RELAY_COM	Negativo común del relé programable
9	TSENSE -	Negativo del sensor de temperatura
10	TSENSE +	Positivo del sensor de temperatura
11	VSENSE -	Negativo del sensor de tensión
12	VSENSE +	Positivo del sensor de tensión

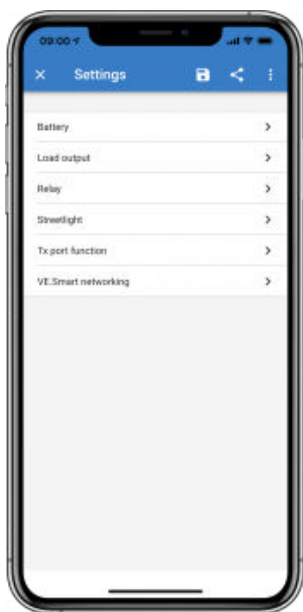
3.10. Programación con VictronConnect

Esta guía le ayudará con los elementos concretos de VictronConnect y los ajustes que son de aplicación a su SmartSolar MPPT RS.

Se puede obtener más información general sobre la aplicación VictronConnect - cómo instalarla, cómo emparejarla con su dispositivo y cómo actualizar el firmware, por ejemplo - en el [manual de VictronConnect](#). Se puede consultar una lista de todos los dispositivos compatibles con VictronConnect [aquí](#).

Nota: Estas instrucciones se pueden utilizar con distintos productos y configuraciones. En ellas, cuando se habla de tensión de la batería se usa una batería de 12 V como referencia. Multiplique los valores proporcionados por 4 para obtener los ajustes correspondientes a una instalación configurada para un sistema de baterías de 48 V.

3.10.1. Ajustes



Se accede a la página de ajustes pulsando sobre el icono del engranaje situado en la esquina superior derecha de la página de Inicio. La página de ajustes permite consultar o modificar los ajustes de la batería, la carga, el alumbrado exterior y las funciones de los puertos. Desde esta página también puede ver información del producto como las versiones de firmware instaladas en el cargador solar MPPT.

3.10.2. Ajustes de la batería

Tensión de la batería

El SmartSolar MPPT RS está ajustado a 48 V y solo se puede usar en sistemas de 48 V.

Máxima corriente de carga

Permite al usuario establecer una corriente de carga máxima inferior.

Cargador habilitado

Al cambiar la posición de este ajuste se apaga el cargador solar. Las baterías no se cargarán. Este ajuste está pensado para usarse solo cuando se realicen trabajos en la instalación.

Ajustes del cargador - Configuración predeterminada de la batería

La configuración predeterminada de la batería le permite seleccionar el tipo de batería, aceptar los valores predeterminados de fábrica o introducir sus propios valores predeterminados para su uso en el algoritmo de carga de la batería. Se establece un valor predeterminado para los parámetros de tensión de absorción, tiempo de absorción, tensión de flotación, tensión de equalización y compensación de temperatura, pero también los puede definir el usuario.

- Preconfiguración integrada: seleccione una de las preconfiguraciones integradas (Normal, Alta y BMS de 2 cables para LiFePO4)
- Definida por el usuario: todos los parámetros pueden ajustarse manualmente
- Seleccionar preconfiguración: seleccione uno de los tipos de las preconfiguraciones de batería de VictronConnect
- Crear preconfiguración: crear una nueva preconfiguración de batería en VictronConnect
- Editar preconfiguración: editar una preconfiguración de batería existente en VictronConnect

Los valores definidos por el usuario se almacenarán en la biblioteca de valores predeterminados, de modo que los instaladores no tengan que definir todos los valores cada vez que configuren una nueva instalación.

Al seleccionar *Editar valores predeterminados*, o en la pantalla de Ajustes (con o sin modo experto), se pueden establecer los parámetros personalizados del siguiente modo:

Composición química de la batería

- OPzS/OPzV
- Gel/AGM
- Litio (LiFePO4)

Modo remoto

Configure lo que se conecta a las entradas REMOTE_L y REMOTE_H en el conector del usuario.

Encendido/apagado remoto: un simple interruptor de encendido/apagado

BMS de 2 cables: un BMS conectado por cable con señales de "Permitir la carga" y "Permitir la descarga" como el SmallBMS. Tenga en cuenta que si se selecciona el BMS de 2 cables, la unidad no arrancará hasta que uno esté conectado.

Modo experto

Este control on/off permite editar los ajustes de experto en caso de que su equipo tenga necesidades especiales.

Controlado por BMS

Este elemento solo es visible en caso de que la unidad se controle a distancia mediante un BMS. Pulse para cambiar/ver. Esto abre un nuevo menú, que se describe más adelante.

Tensión de absorción

Establece la tensión de absorción.

Tensión de flotación

Establece la tensión de flotación.

Tensión de equalización

Establece la tensión de equalización.

Tensión de almacenamiento

Establece la tensión de almacenamiento.

Compensación de la tensión de re-carga inicial

Establece la compensación de tensión que se usará en el ajuste de tensión de flotación y que determinará el umbral al que el ciclo de carga se reinicia.

P. ej.: Para una compensación de tensión de re-carga inicial de 0,4 V y un ajuste de tensión de flotación de 54,0 V, el umbral de tensión que se usará para reiniciar el ciclo de carga será de 53,6 V. Es decir, si la tensión de la batería cae por debajo de 53,6 V durante un minuto, se reiniciará el ciclo de carga.

Tiempo de absorción adaptativo

Seleccione el tiempo de absorción adaptativo o se usará el tiempo de absorción fijo. A continuación se explican los dos con más detalle:

Tiempo de absorción fijo: Se aplica la misma duración de la absorción cada día (cuando hay energía solar suficiente) usando el ajuste de tiempo de absorción máximo. Tenga en cuenta que esta opción puede ocasionar la sobrecarga de las baterías, sobre todo en el caso de las de plomo-ácido y en sistemas con descargas superficiales diarias. Consulte los ajustes recomendados por el fabricante. *Nota:* asegúrese de deshabilitar el ajuste de corriente de cola para que el tiempo de absorción sea el mismo todos los días. La corriente de cola puede hacer que el tiempo de absorción termine antes si la corriente de la batería está por debajo del umbral. Puede consultar más información en el apartado sobre el ajuste de la corriente de cola.

Tiempo de absorción adaptativo: El algoritmo de carga puede usar un tiempo de absorción adaptativo que se adapta automáticamente al estado de carga presente por la mañana. La duración máxima del periodo de absorción del día queda determinada por la tensión de la batería medida justo antes de que se ponga en marcha el cargador solar por la mañana (se usan valores de una batería de 12 V, multiplique la tensión de la batería por 4 para 48 V):

Tensión de la batería Vb (al ponerse en marcha)	Multiplicador	Tiempos máximos de absorción
Vb < 11,9 V	x 1	06:00 horas
> 11,9 V Vb < 12,2 V	x 2/3	04:00 horas
> 12,2 V Vb < 12,6 V	x 1/3	02:00 horas
Vb > 12,6 V	x 2/6	01:00 horas

Se aplica el multiplicador al parámetro de tiempo máximo de absorción para obtener la duración máxima del periodo de absorción aplicada por el cargador. Los tiempos máximos de absorción mostrados en la última columna de la tabla se basan en el parámetro de tiempo de absorción máximo por defecto de 6 horas.

Tiempo máximo de absorción (hh:mm)

Establece el límite del tiempo de absorción. Solo está disponible cuando se usa un perfil de carga personalizado.

Introduzca el valor de tiempo en el formato hh:mm, donde las horas van de 0 a 12 y los minutos de 0 a 59.

Corriente de cola

Establece el umbral de corriente que se usará para terminar la fase de absorción antes de que finalice el tiempo máximo de absorción. Cuando la corriente de la batería desciende por debajo de la corriente de cola durante un minuto, termina la fase de absorción. Este ajuste se puede deshabilitar fijándolo en cero.

Porcentaje de corriente de ecualización

Establece el porcentaje del ajuste de máxima corriente de carga que se usará cuando se realice la ecualización.

Ecualización automática

Configura la frecuencia de la función de ecualización automática. Las opciones disponibles están entre 1 y 250 días:

- 1 = diario
- 2 = días alternos
- ...
- 250 = cada 250 días

La ecualización se usa normalmente para equilibrar las celdas de una batería de plomo y también para evitar la estratificación del electrolito en baterías inundadas. La necesidad de efectuar ecualizaciones (automáticas) depende del tipo de baterías y de su uso. Le puede pedir al proveedor de la batería que le oriente a este respecto.

Cuando se ha iniciado el ciclo de ecualización automática, el cargador aplica una tensión de ecualización a la batería mientras el nivel de corriente permanece por debajo del ajuste del porcentaje de corriente de ecualización de la corriente de carga inicial.

Duración del ciclo de ecualización automática

En el caso de todas las baterías VRLA y de algunas baterías inundadas (algoritmo número 0, 1, 2 y 3), la ecualización automática termina cuando se alcanza el límite de tensión (maxV) o después de un periodo de tiempo igual al tiempo de absorción/8, lo que ocurra primero.

Para todas las baterías de placa tubular (algoritmo número 4, 5 y 6) y también para los tipos de baterías definidos por el usuario, la ecualización automática terminará tras un periodo de tiempo igual al tiempo de absorción/2.

Para las baterías de litio (algoritmo número 7) no hay ecualización.

Si no se completa el ciclo de ecualización automática en un día, no se retomará al día siguiente. La siguiente sesión de ecualización se efectuará de conformidad con el intervalo fijado en la opción de "Ecualización automática".

El tipo de batería por defecto es VRLA y cualquier batería definida por el usuario se comportará como una batería de placa tubular en lo que respecta a la ecualización.

Modo de parada de la ecualización

Establece cómo se detendrá la ecualización. Hay dos posibilidades: la primera es si la tensión de la batería alcanza la tensión de ecualización y la segunda es en un periodo de tiempo fijo, para lo que se aplica la duración máxima de la ecualización.

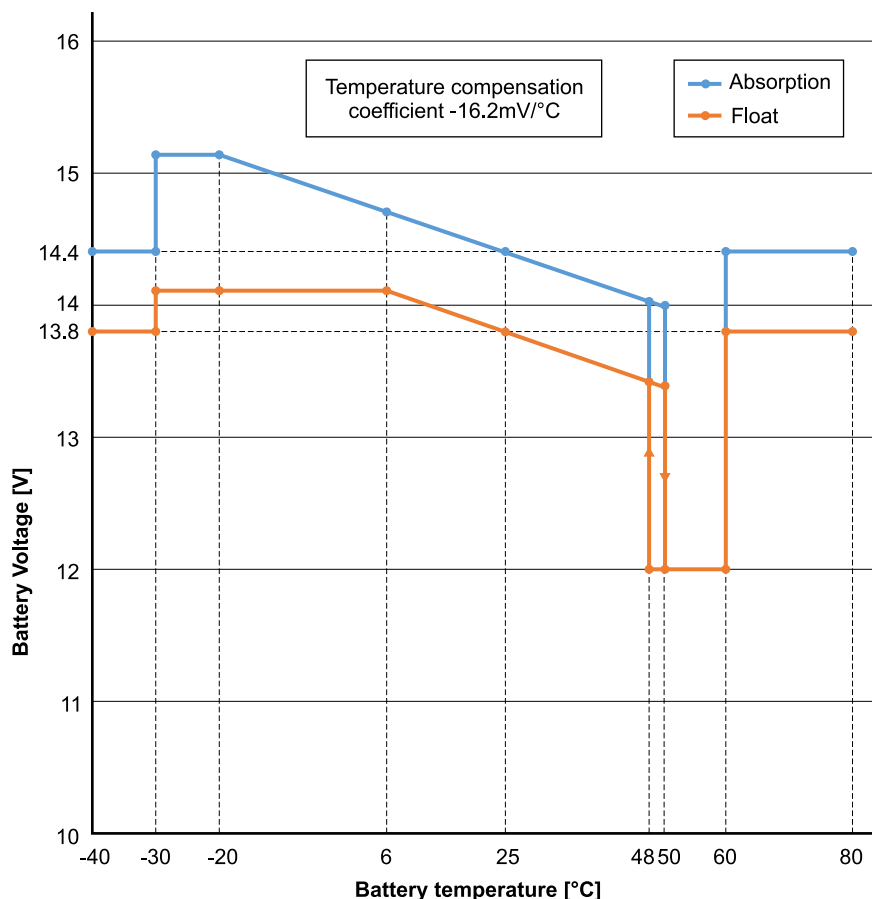
Duración máxima de la ecualización

Establece el periodo de tiempo máximo que puede durar la fase de ecualización.

Compensación de temperatura

Muchos tipos de batería requieren una tensión de carga inferior si las condiciones de funcionamiento son cálidas y una tensión de carga superior si son frías.

El coeficiente configurado se expresa en mV por grado Celsius para toda la bancada de baterías, no para cada celda. La temperatura base para la compensación es de 25 °C (77 °F) como se muestra en el siguiente gráfico.



Con un sensor de temperatura instalado en el bloque de conexión I/O del usuario, se usará la temperatura real de la batería para la compensación, a lo largo del día.

Desconexión por baja temperatura

Este ajuste puede usarse para deshabilitar el proceso de carga a temperaturas bajas, de conformidad con las necesidades de las baterías de litio.

Para las baterías de fosfato de hierro y litio este ajuste está predeterminado en 5 grados Celsius, y está deshabilitado en los demás tipos de baterías. Cuando se crea una batería definida por el usuario, el nivel de temperatura de desconexión puede ajustarse de forma manual.

Ecualización manual - Iniciar ahora

La opción "Iniciar ahora" en "Ecualización manual" permite el inicio manual de un ciclo de ecualización. Para que el cargador ecualice la batería adecuadamente, utilice la opción de ecualización manual exclusivamente durante los periodos de absorción y flotación y cuando haya luz solar suficiente. Los límites de corriente y tensión son idénticos a los de la función de ecualización automática. Cuando se activa de forma manual, la duración del ciclo de ecualización está limitada a un máximo de una hora. La ecualización manual se puede detener en cualquier momento pulsando "Detener ecualización".

3.10.3. Relé programable



Algunos modelos SmartSolar disponen de un interruptor de relé programable. La ficha técnica de su modelo le indicará si está disponible.

El relé ofrece tres conexiones:

1. NO, Normally Open (normalmente abierto)
2. C, Common (común)
3. NC, Normally Closed (normalmente cerrado)

Estado del relé	Conexión entre
Encendido	C y NO
Apagado	C y NC

Las condiciones para el cambio del relé dependen de la configuración del modo del relé. Tenga en cuenta que las condiciones para el cambio deben estar presentes durante al menos 10 segundos para que el relé cambie de posición.

Modo del relé

1. **Relé siempre apagado.** Esta opción apaga el relé. Deshabilitará las otras opciones del relé. Use esta opción si no piensa usar la función de relé.
2. **Alta tensión del panel.** Esta opción enciende el relé cuando la tensión del panel sube demasiado. Véanse los *Ajustes del modo de alta tensión del panel* a continuación.
3. **Temperatura alta (Regulación de la intensidad).** Esta opción enciende el relé cuando la corriente de salida del cargador se reduce debido a las altas temperaturas. Use esta opción para encender un ventilador externo, por ejemplo.
4. **Baja tensión de la batería.** Esta opción enciende el relé cuando la tensión de la batería se reduce demasiado, véanse los *Ajustes de baja tensión de la batería* a continuación. Este es el ajuste por defecto cuando la función del relé está activa.
5. **Ecuilibración activa.** Esta opción enciende el relé cuando el modo de ecuilibrio manual está activo.
6. **Estado de error.** Esta opción enciende el relé cuando hay un error.
7. **Opción de descongelación (Temp < -20 °C).** Esta opción enciende el relé cuando la temperatura del cargador cae por debajo de -20 grados centígrados.
8. **Tensión de la batería alta.** Esta opción enciende el relé cuando la tensión de la batería es demasiado alta, véanse los *Ajustes de alta tensión de la batería* a continuación.
9. **Estado de flotación o almacenamiento.** Esta opción enciende el relé cuando el cargador está en estado de flotación.
10. **Detección de día (paneles irradiados).** Esta opción enciende el relé mientras los paneles solares están proporcionando energía (Detección de día/noche).

Ajustes de Alta tensión del panel

1. Alta tensión del panel (Tensión definida por el usuario)
2. Restablecer alta tensión del panel. (Tensión definida por el usuario)

Esta opción enciende el relé cuando la tensión del panel supera el ajuste de "Alta tensión del panel" elegido y apaga el relé cuando la tensión del panel cae por debajo del ajuste de "Restablecer alta tensión del panel" elegido. Asegúrese de que el ajuste de "Alta tensión del panel" es mayor que el de "Restablecer alta tensión del panel". Estos ajustes nunca deben superar la máxima tensión nominal admitida por su cargador MPPT.

Ajustes de Tensión de la batería baja

1. Relé de tensión baja de la batería. (El ajuste por defecto es de 10,00 V) (se supone que se trata de una batería de 12 V)
2. Restablecer relé de baja tensión de la batería. (El ajuste por defecto es de 10,50 V)

Estos ajustes, que puede definir el usuario, harán que el relé se encienda cuando la tensión de la batería caiga por debajo del ajuste de "Baja tensión de la batería" elegido y que el relé se apague cuando la tensión de la batería vuelva a subir por encima del ajuste de "Restablecer baja tensión de la batería". Asegúrese de que el ajuste de "Relé de baja tensión de la batería" es inferior al de "Restablecer relé de baja tensión de la batería".

Una aplicación de esta opción, por ejemplo, es desconectar automáticamente una carga para evitar que la batería se descargue demasiado.

Ajustes de Tensión alta de la batería

1. Relé de tensión alta de la batería. (El ajuste por defecto es de 16,50 V) (se supone que se trata de una batería de 12 V)
2. Restablecer relé de alta tensión de la batería. (El ajuste por defecto es de 16,00 V)

Estos ajustes, que puede definir el usuario, harán que el relé se encienda cuando la tensión de la batería supere el ajuste de "Relé de alta tensión de la batería" y que el relé se apague cuando la tensión de la batería caiga por debajo del ajuste de "Restablecer relé de alta tensión de la batería". Asegúrese de que el ajuste de "Relé de alta tensión de la batería" es mayor que el de "Restablecer relé de alta tensión de la batería".

Una aplicación de esta opción, por ejemplo, es desconectar una carga para protegerla de una tensión excesiva.

Parámetros generales

1. Tiempo cerrado mínimo. (El ajuste por defecto es de 0 minutos)

Esta opción establece una duración mínima de la condición de encendido una vez que el relé se ha encendido.

Una aplicación de esta opción, por ejemplo, es fijar un tiempo mínimo de funcionamiento de un generador.

4. Funcionamiento

4.1. Procedimiento de puesta en marcha y apagado

Nota: Se supone que el procedimiento de instalación ha sido el correcto y que el instalador ha comprobado y confirmado que la polaridad de la batería y del conjunto FV es correcta. Estas comprobaciones de polaridad son parte esencial de la instalación, pero no deberían ser necesarias como parte del procedimiento normal de puesta en marcha y apagado.

4.1.1. Puesta en marcha

Conecte rápidamente el fusible de interrupción de la carga o el aislamiento del lado CC para proporcionar energía CC a los terminales de la batería de la unidad.

Active la conexión del conjunto fotovoltaico a la unidad.

Encienda la unidad usando el interruptor de encendido / apagado ubicado en la parte inferior izquierda de la carcasa, moviendo el interruptor hacia usted para la posición ON.

Al encenderse, la pantalla mostrará los datos del producto, la versión de firmware y los errores que se puedan haber detectado.

La unidad empezará a funcionar (en caso de estar configurada correctamente)

4.1.2. Apagado

Apague la unidad usando el interruptor de encendido / apagado ubicado en la parte inferior izquierda de la carcasa, mueva el interruptor alejándolo de usted para la posición OFF.

Desactive la conexión del conjunto fotovoltaico a la unidad.

Desconecte rápidamente el fusible de interrupción de carga o el aislamiento del lado CC que proporcionan energía CC a los terminales de la batería.

Nota: incluso después de apagar la unidad, podrían quedar tensiones residuales peligrosas dentro de la unidad así como en los terminales. No abra nunca la carcasa del producto ni toque los terminales no aislados.

4.2. Pantalla del dispositivo

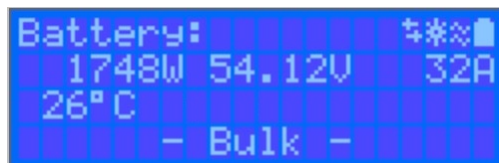
La unidad dispone de una pantalla LCD que muestra información sobre su funcionamiento. Cambia para mostrar las pantallas relevantes cada pocos segundos.

Pantalla de arranque

Cuando la unidad se enciende por primera vez, muestra información acerca del firmware, el número de serie y el modelo durante varios segundos mientras realiza sus comprobaciones automáticas.

Batería:

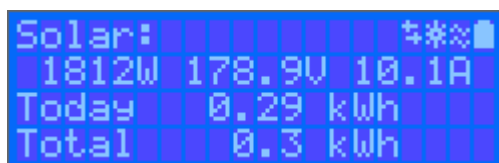
Energía de la batería, corriente, tensión CC, temperatura (*), Estado de la batería (p. ej.: descarga, carga inicial, absorción, flotación, etc).



(*) Estos elementos solo se pueden ver si se dispone de datos.

Solar 1

Energía solar, tensión y corriente, rendimiento diario y total en kWh.

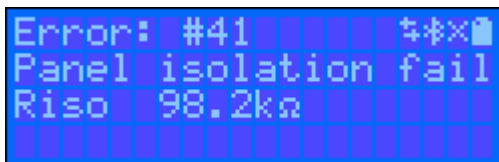


Rastreadores solares MPPT adicionales

Los rastreadores solares adicionales mostrarán los mismos valores indicados anteriormente cuando estén disponibles en pantallas adicionales.

Errores, avisos y alarmas

El sistema mostrará las notificaciones de código que sean necesarias. Puede encontrar más información en el apartado de Resolución de problemas.



En la esquina superior derecha de la pantalla aparecen otros iconos con información del sistema.

	Comunicación en cualquier interfaz (p. ej.: Bluetooth, VE.Can, etc.)
	Bluetooth activado, cambia el color del icono cuando se conecta
	MPPT activo
	(Parpadeo) Error o aviso
	Batería: el nivel de llenado se corresponde con la tensión, parpadea cuando está vacía

4.3. ESTADO - Información datos en tiempo real



- **MPPT [número de modelo]:** confirma el dispositivo conectado. También se puede crear un nombre personalizado.
- **Icono de “Indicador” solar:** muestra la salida de potencia en tiempo real dinámica desde el conjunto solar. Con respecto a la tensión del panel solar, tenga en cuenta que el cargador solar solo funcionará una vez que la tensión del panel se haya elevado más de 5 V por encima de la tensión de la batería.
- **Batería - Tensión:** La tensión se mide en los terminales de la batería del cargador solar.
- **Batería - Corriente:** Esta lectura muestra la corriente que llega a los terminales de la batería del cargador solar o que se extrae de los mismos. Tenga en cuenta que en el caso de los cargadores solares de 100/20 y más pequeños, que tienen una salida de carga exclusiva, una anotación positiva junto a la lectura de corriente significa que la corriente fluye hacia la batería, mientras que una anotación negativa significa que se está extrayendo corriente de la batería.

• Batería - Estado:

- **Carga inicial:** Durante esta fase, el controlador suministra tanta corriente de carga como le es posible para recargar las baterías rápidamente. Cuando la tensión de la batería alcanza la tensión de absorción predeterminada, el controlador activa la fase de absorción.
- **Absorción:** Durante esta fase el controlador pasa al modo de tensión constante, en el que se aplica una tensión de absorción predeterminada, adecuada al tipo de batería (véase el apartado 4.1 Ajustes de la batería). Cuando la corriente de carga desciende por debajo de la corriente de cola y/o ha transcurrido el tiempo de absorción predeterminado, la batería está completamente cargada. El controlador pasa a la fase de flotación. La corriente de cola es de 1 A para modelos de 100/20 y más pequeños y de 2 A para modelos más grandes. (Cuando se esté haciendo una ecualización automática, se indicará como "Absorción".)
- **Flotación:** Durante esta fase se aplica la tensión de flotación a la batería para mantenerla completamente cargada. Cuando la tensión de la batería cae por debajo de la tensión de flotación durante al menos 1 minuto, se inicia un nuevo ciclo de carga.
- **Ecualización:** Esto aparece al pulsar "Iniciar ecualización ahora" en los ajustes de la batería. El cargador aplica la tensión de ecualización a la batería mientras el nivel de corriente permanece por debajo del 8 % (Gel o AGM) o del 25 % (placa tubular) de la corriente de carga inicial.

*Elementos del menú disponibles solo en modelos de MPPT con salida de carga (100/20 y más pequeños).

- **Salida de carga on/off:** La función del interruptor de salida de carga es desconectar la carga cuando la batería está baja de energía para que no se dañe. Consulte en el apartado de ajustes (4.2) los algoritmos disponibles para interrumpir la carga.
- **Corriente de carga:** Muestra la corriente que extraen dispositivos electrónicos, luces, frigorífico, etc.

Tenga en cuenta que para que la lectura de salida de carga sea fiable, todas las cargas deben conectarse directamente a la salida de carga, incluidos sus terminales negativos. Consulte el manual o pregunte a su instalador para más información.

Tenga en cuenta que es mejor que algunas cargas (en particular, los inversores) estén conectadas directamente a la batería. En dichos casos la salida de carga no muestra una lectura fiable: la corriente extraída por el inversor, por ejemplo, no estará incluida. Considere añadir [un monitor de baterías BMV](#) que medirá toda la corriente que vaya a la batería o que se extraiga de la misma, incluidas las cargas directamente conectadas a la batería y no solo las de los terminales de salida de carga del controlador de carga.

¿Se está cargando la batería?

La batería se cargará cuando la energía disponible de los paneles FV exceda la energía extraída por las cargas (luces, frigorífico, inversor, etc.).

Solo se puede decir si esto es así con controladores de carga que tengan todas las cargas conectadas a los terminales de salida de carga. Recuerde: el cargador solar no puede hacer un seguimiento de las cargas conectadas directamente a la batería.

4.4. Historial - Gráfico de treinta días



(El icono del cuadrado fragmentado (esquina superior izquierda) permite cambiar entre presentación apaisada y vertical).

Se presenta un resumen gráfico de la actividad de los últimos 30 días. Deslice la barra a la izquierda o a la derecha para ver los días anteriores.

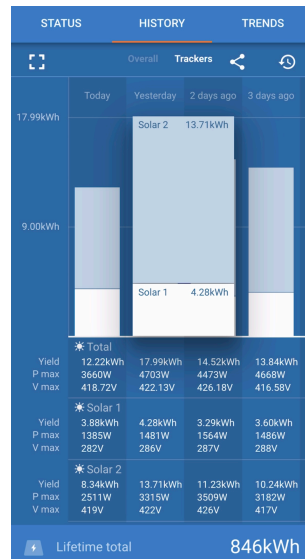
El registro diario muestra:

- **Rendimiento:** La energía convertida para ese día.
- **P máx:** La potencia máxima registrada durante el día.
- **V máx:** La máxima tensión procedente del conjunto FV durante el día.

Al pulsar sobre cualquier día/barra del gráfico se ampliará la información para mostrar los tiempos de los estados de carga, en horas y en minutos, y como porcentaje de la jornada de "Carga". Este gráfico permite observar en un solo vistazo cuánto tiempo emplea su cargador en cada uno de los tres modos: Carga inicial / Absorción / Flotación.

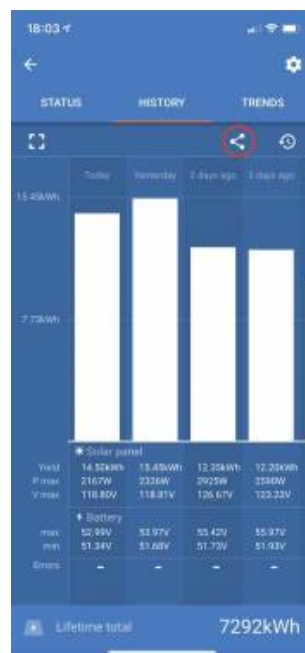
Consejo: Puede usar los tiempos de carga para ver si el conjunto FV está dimensionado de forma adecuada para sus necesidades. Un sistema que nunca llegue al modo de "Flotación" podría necesitar más paneles, o quizá podría reducirse la carga.

Figura 4. Visión del rastreador MPPT



Es posible ver el rendimiento, la potencia máxima y la tensión máxima específicas de cada rastreador seleccionando la pestaña de rastreador en el historial (el número de rastreadores depende del modelo, véase la ficha técnica del producto).

Es posible exportar el historial como un archivo separado por comas (.csv) pulsando los tres puntos conectados situados en la esquina superior derecha de la pantalla de historial:



Este es un ejemplo de los datos exportados para 3 de los 30 días:

Days ago	Date	Yield(Wh)	Consumption(Wh)	Max. PV power(W)	Max. PV voltage(V)	Min. battery voltage(V)	Max. battery voltage(V)	Time in bulk(m)	Time in absorption(m)	Time in float(m)	Last error	2nd last error	3rd last error	4th last error
	03/3/22	5520	190	1159.13	86.93	50.06	57.96	245	0	0	0	0	0	0
	12/3/22	7280	50	1160.17	87.01	49.61	58.01	455	120	71	0	0	0	0
	21/3/22	6400	130	1167.8	87.58	50.12	58.39	400	120	91	2	0	0	0
	328/2/22	3950	160	1161.42	87.11	49.41	58.07	247	120	85	0	0	0	0
	427/2/22	6870	270	1156.12	86.71	50.34	57.81	430	120	65	0	0	0	0
	526/2/22	5450	50	1169.5	87.71	49.56	58.47	341	120	74	0	0	0	0
	625/2/22	7170	50	1159.24	86.94	49.89	57.96	448	120	67	0	0	0	0
	724/2/22	6890	290	1154.23	86.57	49.85	57.71	431	120	81	0	0	0	0
	823/2/22	6870	110	1155.14	86.64	49.54	57.76	429	120	79	0	0	0	0
	922/2/22	4140	70	1158.62	86.9	50.23	57.93	259	120	65	0	0	0	0
	1021/2/22	7070	220	1154.57	86.59	50.05	57.73	442	120	102	0	0	0	0
	1120/2/22	5980	240	1166.48	87.49	49.79	58.32	374	120	114	0	0	0	0
	1219/2/22	6630	200	1162.79	87.21	49.93	58.14	414	120	63	0	0	0	0
	1318/2/22	6470	220	1154.59	86.59	50	57.73	405	120	86	0	0	0	0
	1417/2/22	4660	50	1165.6	87.42	49.83	58.28	291	120	91	0	0	0	0
	1516/2/22	4710	10	1164.31	87.32	50.36	58.22	294	120	66	0	0	0	0
	1615/2/22	5990	180	1171.3	87.85	50.19	58.56	371	120	72	0	0	0	0
	1714/2/22	5270	70	1161.25	87.09	50.12	58.06	329	120	118	0	0	0	0
	1813/2/22	6000	90	1170.66	87.8	50.03	58.53	375	120	69	0	0	0	0
	1912/2/22	5460	140	1163.38	87.25	49.54	58.17	341	120	60	0	0	0	0
	2011/2/22	6530	230	1155.58	86.67	49.69	57.78	408	120	71	0	0	0	0
	2110/2/22	4780	190	1167.97	87.6	49.53	58.4	299	120	94	0	0	0	0
	229/2/22	6750	280	1156.98	86.77	50	57.85	422	120	63	0	0	0	0
	238/2/22	6350	220	1159.76	86.98	50.07	57.99	397	120	86	0	0	0	0
	247/2/22	6470	290	1162.95	87.22	50.2	58.15	405	120	109	0	0	0	0
	256/2/22	7280	270	1168.69	87.65	50.02	58.43	455	120	109	0	0	0	0
	265/2/22	4770	270	1166.14	87.46	50.06	58.31	298	120	107	0	0	0	0
	274/2/22	6800	140	1157.28	86.8	49.63	57.86	425	120	118	0	0	0	0
	283/2/22	4430	270	1169.64	87.72	50.33	58.48	277	120	96	0	0	0	0
	292/2/22	6780	130	1152.93	86.47	50.31	57.65	424	120	93	0	0	0	0

Tensión de la batería

La primera cifra muestra la máxima tensión de la batería del día, la cifra de abajo es la tensión mínima de la batería.

Errores

Muestra el número de errores del día (si los hay). Para ver los códigos de error pulse en el punto naranja. Consulte los [Códigos de error del cargador solar MPPT](#). (Es posible que tenga que deslizar la pantalla de su dispositivo hacia arriba para ver los errores).

Total

Muestra la energía total convertida por la instalación. Este valor no puede restablecerse.

Desde que se reinició

Muestra cuánta energía ha convertido la instalación desde el último reinicio.

4.5. Protecciones y reinicios automáticos

4.5.1. Tensión alta de la batería

Reduzca la tensión de entrada CC y/o compruebe que no haya una batería o cargador solar defectuoso en el sistema. Después de que se produzca la desconexión por tensión alta de la batería, la unidad primero esperará 30 segundos y después volverá a intentar ponerse en marcha tan pronto como la tensión de la batería haya bajado a un nivel aceptable.

4.5.2. Temperatura alta

Una temperatura ambiente alta o soportar grandes corrientes de carga podría provocar que el MPPT reduzca la salida y eventualmente se apague por exceso de temperatura. El MPPT volverá a funcionar una vez que la temperatura vuelva a estar dentro de las especificaciones.

4.6. Mantenimiento

El cargador solar no necesita mantenimiento periódico. Los usuarios no cualificados deberán abstenerse de abrir la carcasa del producto.

5. Guía de resolución de problemas - MPPT

5.1. Resolución de problemas y asistencia

Consulte este apartado en caso de que se produzca algún comportamiento inesperado o si sospecha que hay un fallo en el producto.

En primer lugar, revise los problemas frecuentes que se describen aquí. Si el problema persiste, póngase en contacto con el punto de venta (vendedor o distribuidor de Victron) para recibir asistencia técnica.

Si no sabe con seguridad a quién debe dirigirse o si desconoce el punto de venta, consulte la [página web de asistencia de Victron Energy](#).

5.2. El cargador solar no responde

El cargador solar no responde (está inactivo) si la pantalla no está iluminada, no hay actividad de carga y no se está comunicando con la aplicación VictronConnect por Bluetooth o mediante el puerto VE.Direct.

Si la unidad está activa, la pantalla estará activa o podrá comunicarse con la aplicación VictronConnect por Bluetooth o mediante el puerto VE.Direct.

Para que el cargador solar esté activo, debe recibir alimentación a través del terminal de la batería o FV (o ambos), y la unidad debe estar encendida

Si el cargador solar no está activo, siga estos pasos para intentar solucionarlo:

- El cargador solar no tiene interruptor de encendido/apagado. Se activará en cuanto el terminal de la batería o FV (o ambos) tengan alimentación.

La tensión de los terminales de la batería o FV debe ser superior a la tensión mínima indicada en las especificaciones técnicas.

Puede consultar las instrucciones para comprobar la tensión en el siguiente procedimiento "Comprobación de la tensión de los terminales de la batería y FV".

Procedimiento de comprobación de la tensión de los terminales de la batería y FV:



ADVERTENCIA – Puede haber niveles de tensión peligrosos en los terminales eléctricos del cargador solar. Solo técnicos electricistas con la formación adecuada deben realizar este procedimiento.

- Use un multímetro en modo tensión CC.
- Mida la tensión entre los terminales positivo y negativo de la batería.
- Mida la tensión entre los terminales positivo y negativo FV.
- Confirme que la tensión de la batería o FV es mayor que la tensión mínima indicada en las especificaciones técnicas.

Si los terminales de la batería y FV no tienen tensión suficiente:

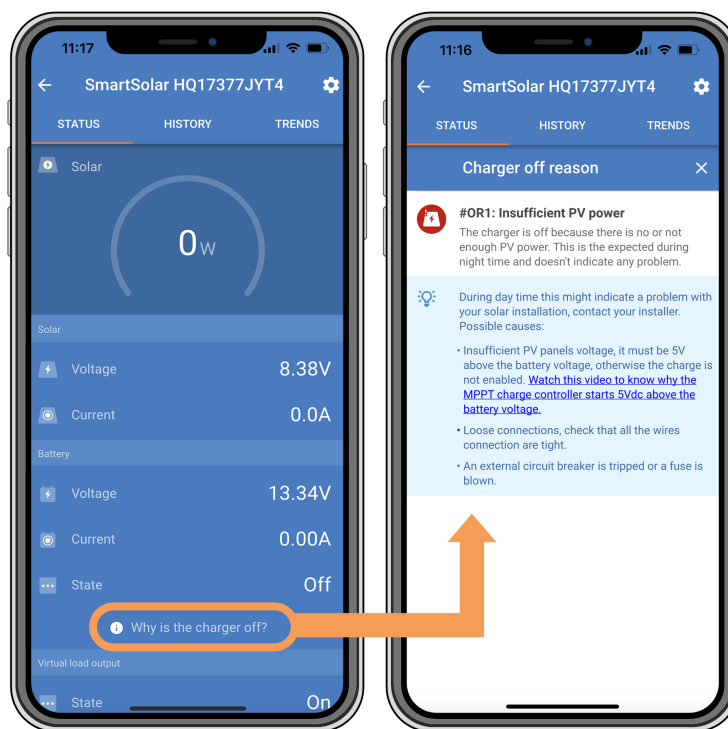
- Revise los cables de alimentación de la batería y FV.
- Revise los fusibles y los disyuntores.
- Compruebe si todas las conexiones están apretadas.
- ¿Es la tensión de la batería lo suficientemente alta? De lo contrario, cargue la batería con un cargador auxiliar.
- ¿Es la tensión FV lo suficientemente alta? ¿Hay algún problema con los paneles FV o es de noche?

Si la unidad sigue sin responder tras confirmar que la tensión de la batería o FV es suficiente:

- Considere que el cargador solar tiene un fallo.

5.3. El cargador solar está apagado

Si el cargador está apagado, la aplicación VictronConnect lo indicará. Para averiguar por qué está apagado el cargador solar, pulse sobre el texto "¿Por qué esta apagado el cargador?" y aparecerá una ventana emergente con una explicación y posibles soluciones.



Aplicación VictronConnect – ¿Por qué está apagado el cargador?

Motivos por los que el cargador solar puede estar apagado:

- No hay potencia FV suficiente
- Los ajustes se están editando desde una pantalla externa
- El cargador se ha deshabilitado en los ajustes
- El cargador se ha deshabilitado a distancia o por el BMS
- Baja temperatura de la batería de litio

5.3.1. Tensión FV demasiado baja

El cargador solar empezará a cargar cuando la tensión FV sea de 120 V como mínimo. Una vez iniciado el proceso de carga, la tensión FV debe permanecer por encima de los 80 V para que el proceso continúe.

Compruebe la tensión FV y de la batería



ADVERTENCIA: En función del modelo de controlador de carga solar, la tensión FV puede ser de hasta 450 VCC.

Se suele considerar que las tensiones superiores a 50 V son peligrosas. Consulte la normativa local en materia de seguridad eléctrica para conocer las normas con exactitud. Las tensiones peligrosas solo las puede manejar un electricista cualificado.

1. Se puede comprobar la tensión de la batería y la FV con la aplicación VictronConnect, la pantalla de un cargador solar o un dispositivo GX.
2. En caso de que no se pueda realizar el paso anterior, mida la tensión de la batería y la FV en los terminales del cargador solar con un multímetro.
3. Compare las dos tensiones. La tensión FV tiene que ser de al menos 120 V para arrancar y de 80 V para mantenerse en funcionamiento.

Causas de tensión FV baja o cero:

No hay suficiente radiación solar en los paneles solares:

- Noche.
- Nubes o mal tiempo.

- Sombreo – véase esta [entrada de blog sobre sombreado](#) para más información.
- Paneles sucios.
- Diferencias estacionales.
- Orientación y/o inclinación incorrectas.

Problemas con un panel o con el cableado de un panel:

- Problema mecánico o eléctrico con un panel individual (o múltiples paneles).
- Problemas de cableado.
- Fusibles fundidos.
- Disyuntores abiertos o defectuosos.
- Problemas con los separadores o combinadores o uso incorrecto de los mismos.

Problemas de diseño del conjunto FV:

- Error de configuración del conjunto solar - no hay paneles suficientes en una cadena en serie.

Polaridad FV inversa:

- Se han intercambiado el positivo y el negativo al conectarlos al controlador, lea el siguiente apartado: "Polaridad FV inversa":

5.3.2. Deshabilitado en los ajustes

El cargador se ha deshabilitado en los ajustes.

Revise la página de la batería de los ajustes de la aplicación VictronConnect para asegurarse de que el cargador se ha habilitado.



Ajuste para habilitar/deshabilitar el cargador de la aplicación VictronConnect

5.3.3. Polaridad FV inversa:

En caso de tensión FV inversa, el cargador solar no indicará un error. La única forma de saberlo es por las siguientes señales:

En caso de tensión FV inversa, el cargador solar no indicará un error.

La única forma de detectar la tensión FV inversa es por las siguientes señales:

- El controlador no está cargando las baterías, la corriente de carga es cero.
- El controlador se está calentando.
- La tensión FV es cero o casi cero.

Si este es el caso, averigüe si hay polaridad inversa asegurándose de que el cable FV positivo está conectado al terminal FV positivo y el cable negativo está conectado al terminal negativo.

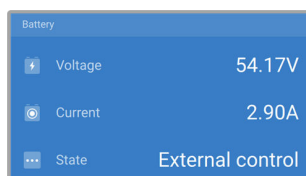


Solo técnicos electricistas deben realizar la medición de la tensión FV en los terminales FV de un cargador solar.

5.4. Cargador solar controlado externamente

El cargador solar puede controlarse con un dispositivo externo. El dispositivo externo puede detener o reducir la corriente de carga que llega a la batería. Esto es un comportamiento esperado, no se trata de un fallo.

Se puede controlar el cargador solar con baterías gestionadas o un inversor/cargador con un sistema de control externo como, por ejemplo, un sistema ESS, mediante un dispositivo GX. La batería determina si se permite la carga y, cuando se permite, qué tensión y corrientes de carga se usan. Si el control externo está activo, aparecerá en la aplicación VictronConnect y en el dispositivo GX.



La aplicación VictronConnect indica que el cargador se controla externamente.

5.5. Las baterías no se cargan.

En este apartado se describen situaciones en las que el cargador está activo pero las baterías no se están cargando.

La aplicación VictronConnect indica que el cargador está activo y la tensión de carga es correcta, pero la corriente de carga es cero, o casi cero.



La aplicación VictronConnect muestra una corriente de carga cercana a cero.

Esto puede deberse a una serie de razones, a saber:

- La batería está llena y no se necesita más corriente.
- El proceso de carga solar no está conectado a la batería (problemas con el cable, el fusible o el disyuntor).
- Configuración incorrecta (tensión o corriente fijados en un valor demasiado bajo).
- El cargador se controla externamente (ESS o DVCC). Véase el apartado [Cargador solar controlado externamente \[25\]](#).
- La temperatura de la batería es demasiado alta y el proceso de carga con compensación de temperatura está activo o establecido incorrectamente, véase el apartado [Ajuste de compensación de temperatura incorrecto \[30\]](#).
- Polaridad FV inversa.
- Inversión de la polaridad de la batería.

5.5.1. La batería está llena

Una vez que la batería esté llena el cargador solar dejará de cargar o reducirá mucho la corriente de carga.

Este es el caso sobre todo cuando al mismo tiempo las cargas CC del sistema no están consumiendo energía de la batería.

Para conocer el estado de carga de la batería, revise el monitor de la batería (si lo hay) o consulte la fase de carga en la que se encuentra el controlador. Observe también que el ciclo solar está (brevemente) progresando por estas fases de carga al principio del ciclo de carga diario:

- Fase de carga inicial: 0-80 % del estado de carga
- Fase de absorción: 80-100 % del estado de carga

- Fase de flotación o almacenamiento: 100 % del estado de carga

Tenga en cuenta que también es posible que el cargador solar crea que la batería está llena, aunque en realidad no lo esté. Esto puede suceder si se han fijado unas tensiones de carga demasiado bajas, lo que hace que el cargador solar pase a la fase de absorción o flotación demasiado pronto. Para más información véase el apartado [Ajustes de la batería demasiado bajos \[27\]](#).

5.5.2. Batería no conectada

Para que el cargador solar pueda cargar la batería, necesita estar conectado a ella.

Puede parecer que la batería está conectada porque el cargador solar puede funcionar sin una batería conectada y la aplicación VictronConnect mostrará una tensión de la batería y un estado de carga, pero la corriente de carga será cero o casi cero.

Posibles causas de una batería desconectada:

- Faltan cables de la batería o están sueltos.
- Conexiones de cables sueltas o terminales de cables mal crimpados.
- Se ha fundido (o falta) un fusible en el cable de alimentación de la batería.
- Disyuntor abierto (o defectuoso) en el cable de alimentación de la batería.
- Faltan cables de la batería o están mal conectados.

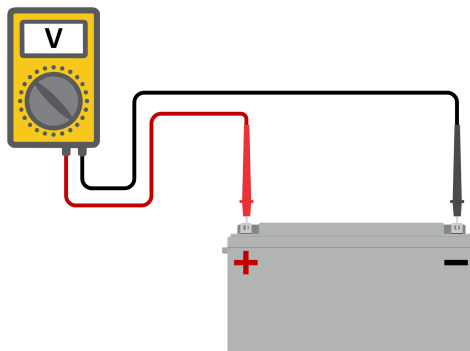
Comprobación de la tensión de la batería

1. Utilice la aplicación VictronConnect, una pantalla conectada o un dispositivo GX para leer la tensión de la batería del cargador solar o use un multímetro para medir la tensión de la batería en los terminales del controlador.



Solo técnicos electricistas con la formación adecuada deben realizar la medición de la tensión de la batería en los terminales de la batería de un cargador solar.

2. Use un multímetro para medir la tensión en los terminales de la batería.



3. Compare las dos tensiones.
4. Si la tensión de la batería y la del controlador no son iguales, averigüe a qué se debe. Siga el recorrido desde el controlador hasta la batería para encontrar la causa.

Comprobación de la conexión de la batería

1. Compruebe que todos los cables están bien conectados y que no se han cometido errores en las conexiones.
2. Compruebe si las conexiones de los cables están apretadas considerando los niveles máximos de torsión.
3. Compruebe si los terminales de los cables se han crimpado correctamente.
4. Revise los fusibles y los disyuntores.



Si se encuentra un fusible fundido, asegúrese de que la polaridad de la batería se ha conectado correctamente antes de sustituirlo. En el siguiente apartado puede consultar más información sobre la polaridad inversa de la batería.

5.5.3. Ajustes de la batería demasiado bajos

Tensiones de carga de la batería demasiado bajas:

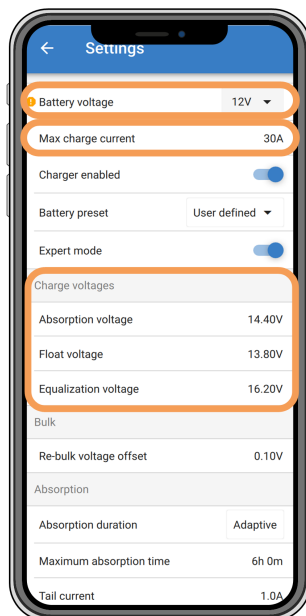
La batería no se cargará si los ajustes de tensión de carga de la batería están fijados en una tensión inferior a la de la batería.

- En la aplicación VictronConnect, vaya al menú “Configuración” del cargador solar y seleccione el menú “Batería”.
- Compruebe si las tensiones de carga son correctas y si se ajustan a lo recomendado por el fabricante de la batería.

Corriente de carga fijada en cero:

La batería no se cargará si la “corriente de carga máxima” está en cero o casi cero.

- En la aplicación VictronConnect, vaya al menú “Configuración” del cargador solar y seleccione el menú “Batería”.
- Compruebe si el valor de “corriente de carga máxima” está fijado correctamente y si se ajusta a lo recomendado por el fabricante de la batería.



Aplicación VictronConnect mostrando los ajustes de tensión de la batería (sistema), corriente de carga y tensiones de carga.

5.5.4. Polaridad inversa de la batería

La polaridad inversa se produce cuando los cables positivo y negativo de la batería se han intercambiado por error. El negativo de la batería se ha conectado al terminal positivo del cargador solar y el positivo de la batería se ha conectado al terminal negativo del cargador solar.



Tenga en cuenta que aunque un cable sea rojo o esté marcado como positivo puede no ser positivo en realidad. Se podría haber cometido un error al realizar las conexiones o al marcar los cables durante la instalación del cargador solar.

El cargador solar no está protegido frente a la polaridad inversa y los posibles daños causados por esta no están cubiertos por la garantía.



Compruebe siempre la polaridad de la batería antes de volver a conectar los cables de la misma al cargador solar.

5.5.5. Polaridad FV inversa:

En caso de tensión FV inversa, el cargador solar no indicará un error. La única forma de saberlo es por las siguientes señales:

En caso de tensión FV inversa, el cargador solar no indicará un error.

La única forma de detectar la tensión FV inversa es por las siguientes señales:

- El controlador no está cargando las baterías, la corriente de carga es cero.
- El controlador se está calentando.
- La tensión FV es cero o casi cero.

Si este es el caso, averigüe si hay polaridad inversa asegurándose de que el cable FV positivo está conectado al terminal FV positivo y el cable negativo está conectado al terminal negativo.



Solo técnicos electricistas deben realizar la medición de la tensión FV en los terminales FV de un cargador solar.

5.6. Baterías con carga insuficiente

En este apartado se recogen todas las posibles razones por las que el cargador solar no carga las baterías lo suficiente y las medidas que se pueden tomar para solucionarlo.

Algunos signos de que las baterías no están suficientemente cargadas:

- Las baterías tardan demasiado en cargarse.
- Las baterías no están completamente cargadas al final del día.
- La corriente de carga desde el cargador solar es inferior a lo esperado.

5.6.1. Solar insuficiente

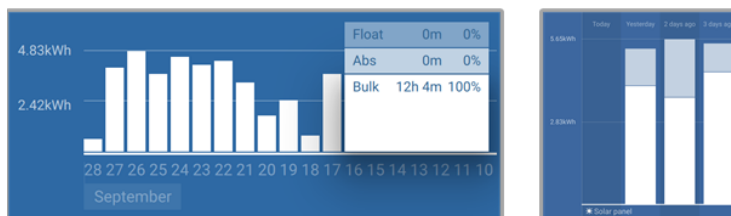
Compruebe si el cargador solar alcanza la fase de carga de flotación todos los días.

Para averiguarlo, vaya a la pestaña de historial de la aplicación VictronConnect. El histograma muestra durante cuánto tiempo se han cargado las baterías en las fases de Carga inicial, Absorción y Flotación cada día, durante los últimos 30 días. Si pulsa sobre alguna de las columnas del histograma, verá un desglose de las fases de carga.

Puede usar los tiempos de carga para ver si el conjunto FV está dimensionado de forma adecuada para sus necesidades.

Un sistema que no llega nunca a la fase de flotación podría tener los siguientes problemas:

- No hay suficientes paneles solares
- Demasiada carga
- Un problema con el conjunto que reduce su generación de energía.
- Puede ver más posibles razones en el apartado: "Potencia o rendimiento FV inferior a lo esperado".



Sistema que pasa todo el tiempo en carga inicial con desglose de las fases de carga - Sistema en carga inicial y absorción

5.6.2. Demasiada carga CC

El cargador solar no solo carga las baterías, también alimenta a las cargas del sistema.

La batería solo se cargará cuando la energía disponible de los paneles FV exceda la energía extraída por las cargas del sistema como luces, frigorífico, inversor, etc.

Si el monitor de baterías del sistema está bien instalado y configurado, podrá ver cuánta corriente entra en la batería (o sale) y el cargador solar le dirá cuánta corriente está generando el conjunto solar.

Un signo positivo junto a la lectura de corriente significa que está llegando corriente a la batería y uno negativo significa que se está extrayendo corriente de la batería.

5.6.3. Caída de tensión en el cable de la batería

Si hay una caída de tensión en los cables de la batería, el cargador solar producirá la tensión correcta, pero las baterías recibirán una tensión menor, lo que puede ocasionar que las baterías no tengan carga suficiente. Una caída de tensión superior a 2,5 % es inaceptable.

Como consecuencia de la caída de tensión:

- El proceso de carga de la batería será más largo.
- La batería recibirá una tensión de carga demasiado baja.
- Habrá una pérdida de potencia de carga.

- Los cables de la batería se calientan.

La caída de tensión se debe a lo siguiente:

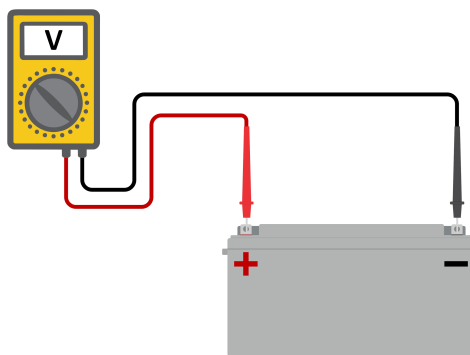
- Cables de la batería con una sección insuficiente
- Terminales de cables mal crimpados
- Conexiones de terminales sueltas
- Fusibles en mal estado o sueltos

Para más información sobre problemas de cableado y caída de tensión, véase el [libro Cableado sin límites](#).

Comprobación de la caída de tensión en el cable de la batería

Esta comprobación debe hacerse cuando el cargador esté cargando con una corriente plena. Normalmente se hace mejor por la mañana. Use la aplicación VictronConnect para comprobar la corriente de salida.

1. Mida la tensión en los terminales de la batería del cargador solar usando la aplicación VictronConnect o un multímetro.
2. Mida la tensión de la batería en los terminales de la batería con un multímetro.



3. Compare las dos tensiones para ver si hay alguna diferencia.

5.6.4. Ajuste de compensación de temperatura incorrecto

Si el coeficiente de compensación de temperatura no está bien ajustado, las baterías pueden cargarse demasiado o demasiado poco. La compensación de temperatura puede ajustarse mediante VictronConnect o mediante una pantalla.

Para encontrar el ajuste correcto del coeficiente de temperatura para su batería, consulte la documentación de la batería. Cuando tenga dudas, use el valor por defecto de $-64,80 \text{ mV/}^\circ\text{C}$ para baterías de plomo-ácido y deshabilite el ajuste de compensación de temperatura para baterías de litio.

5.7. Las baterías están demasiado cargadas



Las baterías sobrecargadas son muy peligrosas. Hay riesgo de que la batería explote, de que se produzca un incendio o de que haya fugas de ácido. No fume, haga chispas ni tenga llamas abiertas en la misma sala en la que se encuentren las baterías.



La sobrecarga de las baterías puede dañarlas y puede deberse a:

- Ajustes de tensión de carga incorrectos.
- Aplicación de ecualización en una batería que no es apta para ecualización.
- Corrientes altas y baterías demasiado pequeñas.
- Fallos de la batería.
- Corriente demasiado alta cuando la batería ya no acepta carga porque está envejecida o no se ha mantenido en buenas condiciones.

5.7.1. Tensiones de carga de la batería demasiado altas

Si las tensiones de carga de la batería configuradas son demasiado altas, las baterías se cargarán en exceso.

Compruebe si todas las tensiones de carga de la batería (absorción y flotación) se han configurado correctamente.

Las tensiones de carga tienen que coincidir con las tensiones recomendadas en las documentación del fabricante de la batería.

5.7.2. La batería no puede soportar la ecualización

Durante la ecualización, la tensión de carga de la batería será bastante alta y si la batería no es adecuada para la ecualización, resultará sobrecargada.

No todas las baterías pueden cargarse con tensiones de ecualización. Revise con el fabricante de la batería si la batería que utiliza necesita una carga de ecualización periódica.

En general, las baterías selladas y las de litio no necesitan ecualización, por lo que no se les debe aplicar.

5.7.3. Batería vieja o defectuosa

Una batería que está al final de su vida útil o está dañada por un uso incorrecto, puede tener tendencia a sobrecargarse.

Una batería contiene un cierto número de celdas conectadas en serie. Cuando una batería es vieja o está dañada, es probable que alguna de sus celdas ya no sea operativa.

Al cargar la batería defectuosa, la celda dañada no aceptará carga y las celdas restantes recibirán la tensión de carga de la celda estropeada obteniendo un exceso de carga.

Para solucionarlo, sustituya la batería. Si se trata de un sistema con varias baterías, tendrá que sustituir la bancada de baterías entera. No se recomienda mezclar baterías de diferentes años en una misma bancada de baterías.

Es difícil saber qué le ha pasado exactamente a una batería a lo largo de su vida. El cargador solar conservará un historial de 30 días de tensión de la batería. Si el sistema también tiene un monitor de batería o si está conectado a VRM, se puede acceder a las tensiones y al historial de ciclos de la batería. De este modo se puede determinar si la batería está cerca del fin de su vida útil o si no se ha tratado bien.



La aplicación VictronConnect mostrando el historial de un monitor de baterías

Para comprobar si la batería está cerca de su ciclo de vida:

1. Averigüe a cuántos ciclos de carga y descarga se ha sometido la batería. La vida útil de la batería guarda correlación con el número de ciclos.
2. Compruebe con qué profundidad se ha descargado la batería de media. La batería durará menos ciclos si se descarga con profundidad, y más ciclos si se descarga con menos profundidad.
3. Consulte en la ficha técnica de la batería cuántos ciclos y a qué nivel de descarga medio se puede someter la batería. Compare esta información con el historial para determinar si la batería está cerca del fin de su vida útil.

Para comprobar si la batería se ha usado de forma inadecuada:

1. Compruebe si la batería se ha descargado por completo en alguna ocasión. Las descargas totales o muy profundas dañarán la batería. Revise el historial de ajustes del monitor de la batería en VRM Portal. Busque la descarga más profunda, la tensión más baja de la batería y el número de descargas completas.
2. Compruebe si la batería se ha cargado con una tensión demasiado alta. Una tensión de carga demasiado elevada dañará la batería. Revise la tensión máxima de la batería y las alarmas de alta tensión en el monitor de la batería. Compruebe si la tensión máxima medida ha superado las recomendaciones del fabricante de la batería.

5.8. Problemas de FV

Este apartado aborda los problemas de FV que no se han tratado en apartados anteriores.

5.8.1. Rendimiento FV inferior a lo esperado

Revise el historial de carga solar en la aplicación VictronConnect. Compruebe la potencia máxima total (Pmax) de cada día ¿Coincide con la potencia del conjunto?

Puede determinar el rendimiento solar potencial diario para un determinado tamaño de conjunto FV en una ubicación geográfica concreta con la calculadora de dimensionamiento de MPPT de la [página de producto del controlador de carga solar](#).

Estas son algunas razones por las que el conjunto genera menos energía de lo esperado:

- El sol está bajo, diferencias entre estaciones o entre noche y día.
- Nubes o mal tiempo.
- Sombreado de árboles o edificios.
- Paneles sucios.
- Orientación y/o inclinación incorrectas.
- Paneles solares estropeados o defectuosos.
- Problemas de cableado, fusibles, disyuntores o caída de tensión en el cable.
- Separadores o combinadores en mal estado o usados de forma incorrecta.
- Parte del conjunto FV no está funcionando.
- Problemas de diseño del conjunto FV:
- Errores de configuración del conjunto solar.
- Las baterías son demasiado pequeñas o están envejeciendo y tienen menos capacidad.



Lectura del historial de Pmax en la aplicación VictronConnect.

5.8.2. No se alcanza la producción nominal completa

Hay varias razones por las que el cargador solar no alcanza su producción nominal completa.

Algunas de ellas ya se han explicado en el apartado: "Las baterías tardan demasiado en cargarse, no tienen suficiente carga o la corriente de carga es menor de lo esperado". En este apartado se exponen otros motivos.

Conjunto FV demasiado pequeño

Si la potencia nominal del conjunto FV es menor que la del cargador solar, el cargador solar no puede generar más potencia de la que el conjunto solar conectado puede proporcionar.

Temperatura superior a 40 °C

Cuando el cargador solar se caliente, eventualmente la corriente de salida se reducirá. Cuando la corriente se reduce de forma natural, la potencia de salida se reduce también.

El controlador funciona hasta 60 °C, con producción nominal completa hasta 40°C.

En caso de que el cargador solar se caliente más rápido de lo esperado, revise el montaje. Móntelo de forma que el calor generado se pueda disipar.

Lo mejor es colocarlo en una superficie vertical con los terminales hacia abajo.

Si el cargador solar está en un recinto cerrado, como un armario, asegúrese de que el aire fresco puede entrar y el aire caliente puede salir. Coloque orificios de ventilación en el recinto.

En entornos muy cálidos, considere el uso de extracción mecánica de aire o aire acondicionado.

5.8.3. Distintos tipos de paneles FV mezclados

No se recomienda conectar una mezcla de distintos tipos de paneles FV al mismo cargador solar.

Use solamente paneles que sean de la misma marca, tipo y modelo.

5.8.4. Conectores MC4 mal conectados

Para una explicación detallada de cómo conectar los conectores, separadores y combinadores MC4, véase el apartado de "Paneles solares" del [libro Cableado sin límites](#).

5.8.5. Conexiones FV quemadas o derretidas

Los cables o conexiones quemadas o derretidas no suelen estar cubiertos por la garantía. En casi todos los casos esto se debe a una de las siguientes razones:

Cable solar

- Cables con núcleo o hilos rígidos.
- Cables en los que se ha soldado el núcleo.
- Cable demasiado fino - recuerde que la corriente será más alta cuando la tensión FV sea menor. Para más información sobre el grosor del cable, véase el [libro Cableado sin límites](#).

5.8.6. No se pueden usar optimizadores

No use paneles solares con optimizadores con el cargador solar.

Casi todos los optimizadores tienen un MPPT o algún otro mecanismo de seguimiento, que interfiere con el algoritmo MPPT del cargador solar.

5.8.7. Corriente a tierra

En condiciones normales de funcionamiento, no debería haber una corriente fluyendo hacia tierra en el sistema.

Si se detecta una corriente a tierra, revise en primer lugar todos los equipos conectados a ese sistema y revise si hay fallos en la conexión a tierra.

A continuación, revise el número de conexiones a tierra del sistema. Debería haber un único punto del sistema conectado a tierra, que debería estar en la batería.

Para más información sobre la puesta a tierra del sistema, véase el apartado "Puesta a tierra del sistema" del [libro Cableado sin límites](#).

La conexión entre FV CC y la batería CC tiene aislamiento galvánico.

5.8.8. Tensión FV demasiado alta

La tensión FV no debe superar nunca la tensión FV máxima nominal del cargador solar. La tensión FV máxima nominal está impresa en la parte frontal o lateral de la carcasa del controlador y en las hojas de especificaciones del producto.

El cargador solar detiene el proceso de carga si la tensión FV supera la máxima tensión nominal FV. Al mismo tiempo, se mostrará un error de sobretensión nº 33 y los LED de absorción y flotación parpadearán rápidamente.

La carga no volverá a empezar hasta que la tensión FV haya caído 5 V por debajo de la tensión máxima nominal.

Al investigar un problema de alta tensión, consulte el historial de la aplicación VictronConnect, de la pantalla del cargador solar o del dispositivo GX. Revise la tensión FV más alta de cada día (Vmax) y busque también advertencias de sobretensión anteriores.



Aplicación VictronConnect: captura de pantalla de un error n.º 33 y del historial indicando un error

Compruebe la tensión nominal del circuito abierto (VOC) del conjunto FV. Asegúrese de que es inferior a la tensión máxima nominal del cargador solar. Use la calculadora de dimensionamiento de MPPT de la [página de producto del cargador solar](#). En caso de que el conjunto FV se encuentre en un lugar de clima frío o si la temperatura nocturna cae por debajo de 10 °C o está en torno a 10 °C, el conjunto FV puede producir más de su VOC nominal. Como regla general, mantenga un margen de seguridad del 10 %.

Una sobretensión puede dañar el cargador solar, según cuánto se haya excedido la tensión FV máxima. Estos daños no están cubiertos por la garantía.

5.9. Problemas de comunicación

Este apartado describe los problemas que pueden surgir cuando el SmartSolar MPPT RS está conectado a la aplicación VictronConnect, a otros dispositivos Victron o a dispositivo de terceros.

5.9.1. Aplicación VictronConnect



En caso de problemas operativos de la aplicación VictronConnect, como que la aplicación no funcione o no pueda conectarse al cargador solar, véase el [manual de VictronConnect general](#).

5.9.2. Bluetooth

Es muy poco probable que la interfaz Bluetooth presente fallos. Seguramente el problema se deba a otra cosa. Use este apartado para descartar rápidamente algunas de las causas más frecuentes de problemas con el Bluetooth.

Puede consultar una guía completa de resolución de problemas en el [manual de VictronConnect](#).

- **Compruebe si el Bluetooth está habilitado.**

Se puede habilitar/deshabilitar el Bluetooth en los ajustes del producto. Para rehabilitar:

Conecte al cargador solar mediante el puerto VE.Direct.

Vaya a los ajustes del controlador y luego a "Información del producto".

Vuelva a habilitar el Bluetooth.

- **Compruebe si el controlador está encendido.**

El Bluetooth estará activo en cuanto se encienda el cargador solar.

- **Compruebe que el Bluetooth está dentro del alcance.**

En un espacio abierto la distancia máxima es de unos 20 metros. En una zona construida, en el interior de una vivienda, un cobertizo, un vehículo o un barco la distancia puede ser mucho menor.

- **La aplicación VictronConnect para Windows no es compatible con el Bluetooth.**

La versión para Windows de la aplicación VictronConnect no es compatible con el Bluetooth. Use en su lugar un dispositivo Android, iOS o macOS. También puede conectarse con una [interfaz VE.Direct a USB](#).

- **El controlador no aparece en la lista de dispositivos de la aplicación VictronConnect**

Para intentar resolver este problema puede hacer lo siguiente:

Pulse el botón naranja de refresco que aparece en la parte inferior de la lista de dispositivos de la aplicación VictronConnect y compruebe si ahora aparece el cargador solar. Solo puede haber un teléfono o tablet conectado al cargador solar en cada momento. Compruebe que no hay otros dispositivos conectados e inténtelo de nuevo.

Pruebe a conectarse a otro producto Victron ¿funciona? Si esto tampoco funciona, entonces es probable que haya algún problema con el teléfono o la tablet.

Para descartar posibles problemas con el teléfono o la aplicación VictronConnect, use otro teléfono o tablet y vuelva a intentarlo.

Si sigue sin resolverse, consulte el [manual de la aplicación VictronConnect](#).

- **Código PIN perdido**

Si ha perdido el código PIN tendrá que restablecer el código PIN predeterminado. Esto se hace a través de la aplicación VictronConnect.

Vaya a la lista de dispositivos de la aplicación VictronConnect.

Introduzca el código PUK único de su cargador tal y como aparece en su pegatina de información.

Pulse en el símbolo de opciones situado junto a la entrada del cargador solar en la lista.

Se abrirá una nueva ventana en la que podrá recuperar el código PIN predeterminado: 000000.

- **Cómo comunicarse sin Bluetooth**

En caso de que el Bluetooth no esté operativo, esté apagado o no esté disponible, la aplicación VictronConnect todavía puede comunicarse a través del puerto VE.Direct de la unidad. O, si la unidad está conectada a un dispositivo GX, la aplicación VictronConnect puede comunicarse por VRM. Para más información, véase el apartado [Aplicación VictronConnect](#).

5.9.3. Puerto VE.Direct

No son frecuentes y si se producen suelen deberse a uno de los problemas contemplados en este apartado.

Problemas físicos del conector del cable o el puerto de datos Compruebe si la unidad se comunica con un cable diferente. ¿Está el conector introducido correctamente y con la suficiente profundidad? ¿Está el conector dañado? Examine el puerto VE.Direct ¿hay pines doblados? En ese caso, utilice unas pinzas largas para enderezar los pines, con la unidad apagada.

Problemas del puerto TX de VE.Direct Revise el ajuste de la "función del puerto TX" en VictronConnect. ¿Se corresponde la función configurada con la aplicación en la que se está usando? Para comprobar si el puerto TX está operativo, use un [cable de salida digital TX](#).

Problemas del puerto RX de VE.Direct Revise el ajuste de la "función del puerto RX" en VictronConnect. ¿Se corresponde la función configurada con la aplicación en la que se está usando? Para comprobar si el puerto RX está operativo, use un [cable on/off remoto no inversor VE.Direct](#).

5.9.4. Comunicación VE.Smart

El no es compatible con la red VE.Smart.

5.10. Resumen de los códigos de error

Los códigos de error se muestran en la aplicación VictronConnect, en la pantalla o mediante un dispositivo GX conectado.

Puede consultar la versión más actualizada de esta lista en el enlace: <https://www.victronenergy.com/live/mppt-error-codes>.



Tenga en cuenta que puede que no todos estos errores sean de aplicación a su producto. Algunos tipos de error solo se aplican a cargadores solares, cargadores CC-CC o cargadores CA o son específicos de ciertos modelos dentro de un grupo de cargadores.

Error 2 - Tensión de la batería demasiado alta

- Este error desaparecerá automáticamente cuando la tensión de la batería haya bajado. Puede deberse a que haya otros equipos en proceso de carga conectados a la batería o a un fallo en el controlador de carga.

Error 3, Error 4 - Fallo del sensor remoto de temperatura

- Compruebe que el conector del sensor de temperatura está bien conectado a un sensor de temperatura remoto. Causa más probable: el conector del sensor de temperatura remoto está conectado al terminal BAT+ o BAT-. Este error desaparecerá automáticamente cuando se conecte adecuadamente.

Error 5 - Fallo del sensor remoto de temperatura (conexión perdida)

- Compruebe que el conector del sensor de temperatura está bien conectado a un sensor de temperatura remoto. Este error no desaparecerá automáticamente.

Error 6, Error 7 - Fallo del sensor remoto de tensión de la batería

- Compruebe que el conector del sensor de tensión está bien conectado a los terminales de la batería. Causa más probable: el conector del sensor de tensión remoto está conectado con polaridad inversa a los terminales BAT+ o BAT-.

Error 8 - Fallo del sensor remoto de tensión de la batería (conexión perdida)

- Compruebe que el conector del sensor de tensión está bien conectado a los terminales de la batería.

Error 11 - Alta tensión de ondulación en la batería

- La tensión de ondulación CC alta viene dada normalmente por conexiones flojas del cableado CC y/o por cables CC demasiado finos. Después de que el inversor se haya desconectado por tensión de ondulación CC alta, volverá a reiniciarse pasados 30 segundos.

Después de tres reinicios, seguidos de una desconexión producida por tensión de ondulación CC alta en los 30 segundos siguientes al reinicio, el inversor se apagará y no volverá a intentarlo. Para reiniciar el inversor, ponga el interruptor en Off y de nuevo en On.

Una ondulación CC alta continuada reduce la vida útil del inversor.

Error 14 - Baja temperatura de la batería

- El cargador se detiene para evitar la carga de baterías LiFePO4 a baja temperatura, ya que esto daña las celdas.

Error 17 - Sobrecalentamiento del controlador a pesar de una corriente de salida reducida

- Este error desaparecerá automáticamente cuando el cargador se haya enfriado. Compruebe la temperatura ambiente y que no haya ninguna obstrucción cerca del disipador de calor.

Error 18 - Sobrecorriente del controlador

- Este error desaparecerá automáticamente. Si el error no se corrige solo, desconecte el controlador de carga de todas las fuentes de alimentación, espere 3 minutos y vuelva a conectar.

Posibles causas de una sobrecorriente en los terminales de la batería:

- encendido/apagado de una carga muy grande en el lado de la batería.
- cambio repentino de la radiación que produce un exceso de potencia en el MPPT.
- sobrecarga de la salida CA del inversor.

Posibles soluciones:

- si es posible, refrigere adecuadamente la unidad; una unidad con menos temperatura puede admitir más corriente.
- reduzca la carga del inversor.
- cargue la batería antes de usar el inversor; con tensiones de batería más altas, la misma potencia necesita menos corriente.

Error 20 - Se ha excedido el tiempo de carga inicial máximo

- Para cargadores solares:

La protección del tiempo máximo de carga inicial es una opción que tenían los cargadores cuando acababan de salir (2015 o antes) y que posteriormente se eliminó.

Si ve este error, haga una actualización a la versión de firmware más reciente.

Si sigue teniendo el error, restablezca los valores predeterminados de fábrica de la configuración y vuelva a configurar el cargador solar.

Error 21 - Problema con el sensor de corriente

- La medición de corriente está fuera de rango.

Desconecte todos los cables y vuelva a conectarlos para que el cargador se reinicie. Compruebe también que el negativo del controlador de carga MPPT (negativo FV/negativo batería) no está evitando (bypass) el controlador de carga.

Este error no desaparecerá automáticamente.

Si el error persiste, póngase en contacto con su vendedor, es posible que haya un defecto de hardware.

Error 22, Error 22 - Fallo del sensor interno de temperatura

- Las mediciones de la temperatura interna están fuera de rango.

Desconecte todos los cables y vuelva a conectarlos para reiniciar la unidad.

Este error no desaparecerá automáticamente.

Si el error persiste, póngase en contacto con su vendedor, es posible que haya un defecto de hardware.

Error 27 - Cortocircuito del cargador

- Esta condición indica que hay una sobrecorriente en el lado de la batería. Puede producirse cuando se ha conectado una batería a la unidad con un contactor. O en el caso de que el cargador arranque sin tener una batería conectada pero estando conectado a un inversor con una elevada capacidad de entrada.

Este error desaparecerá automáticamente. Si el error no se corrige solo, desconecte el controlador de carga de todas las fuentes de alimentación, espere 3 minutos y vuelva a conectar. Si el error persiste, es probable que el controlador de carga esté averiado.

Error 29 - Protección de sobrecarga

- Este error se resolverá una vez que la tensión de la batería caiga por debajo de la tensión de flotación. La batería se desconecta para evitar su sobrecarga.

Causas posibles:

- sobredimensionamiento de la configuración del conjunto FV. Si hay demasiados paneles en serie, la tensión de la batería no se puede reducir más. Piense en conectar más paneles FV en paralelo para reducir la tensión.
- problema de configuración, compruebe si los ajustes de la batería están adaptados a la instalación (especialmente los ajustes de tensión de absorción y flotación).
- otro cargador en el sistema eleva la tensión de la batería por encima del nivel esperado.

Error 33 - Sobretensión FV

- Este error desaparecerá una vez la tensión FV haya bajado hasta su límite de seguridad.

Este error indica que la configuración del conjunto de FV con respecto a la tensión de circuito abierto es crítica para este cargador. Revise la configuración y, si fuera necesario, reorganice los paneles.

Error 34 - Sobrecorriente FV

- La corriente del conjunto de paneles solares ha superado la máxima corriente permitida.

Este error podría generarse por un fallo interno del sistema.

Desconecte el cargador de todas las fuentes de alimentación, espere tres minutos y vuelva a conectar. Si el error persiste, es probable que el controlador esté averiado. Póngase en contacto con su vendedor.

Error 35 - Sobrepotencia FV

- Es de aplicación a los productos MPPT RS, inversor RS y Multi RS.

Actualice su firmware a la versión v1.08 como mínimo porque ya se han resuelto los problemas que causan este error.

Si está usando firmware v1.08 o posterior, este error indica que la tensión CC interna es demasiado alta. Este error desaparecerá automáticamente. Si el error no se corrige solo, desconecte el controlador de carga de todas las fuentes de alimentación, espere 3 minutos y vuelva a conectar. Si el error persiste, es probable que el controlador de carga esté averiado.

Error 41 - Apagado del inversor (aislamiento FV)

- La resistencia de aislamiento del panel FV es demasiado baja. Revise los cables del conjunto FV y el aislamiento del panel. El inversor vuelve a funcionar automáticamente una vez resuelto el problema.

Error 42 - Apagado del inversor (aislamiento FV)

- La corriente de fuga a tierra en el conjunto FV supera el límite permitido de 30 mA. Revise los cables del conjunto FV y el aislamiento del panel. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido.

Error 43 - Apagado del inversor (fallo de la conexión a tierra)

- La diferencia de tensión entre el Neutro y la Conexión a tierra es demasiado alta.

Inversor o Multi (no conectado a la red eléctrica):

- El relé interno de conexión a tierra está activado pero la tensión en el relé es demasiado alta. El relé podría resultar dañado.

Multi (conectado a la red eléctrica):

- No está el cable de conexión a tierra de la instalación o está mal conectado.
- La línea y el neutro se han intercambiado en la instalación.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido.

Error 50, Error 52 - Sobrecarga del inversor, Corriente pico del inversor

- Algunas cargas, como motores o bombas, requieren elevadas cantidades de corriente de entrada cuando tienen que arrancar. En tales circunstancias, es posible que la corriente de arranque exceda la tensión de conmutación de red del inversor. En este caso, la tensión de salida disminuirá rápidamente para limitar la corriente de salida del inversor. Si se excede continuamente el nivel de activación de sobrecorriente, el inversor se apagará; espere 30 segundos y reinicie.

El inversor puede suministrar una potencia superior a la nominal durante un breve periodo de tiempo. Una vez transcurrido ese tiempo, el inversor se detiene.

Después de tres reinicios, seguidos de otra desconexión producida por sobrecarga en los 30 segundos siguientes al reinicio, el inversor se apagará y permanecerá apagado. Para reiniciar el inversor, ponga el interruptor en Off y de nuevo en On.

Si el error persiste, reduzca la carga en el terminal de salida CA apagando o desconectando aparatos.

Error 51: Temperatura del inversor demasiado alta

- Una temperatura ambiente alta o soportar grandes cargas podrían provocar la desconexión por temperatura alta. Reduzca la carga y/o traslade el inversor a un lugar con mejor ventilación. Compruebe que no haya obstrucciones en las salidas del ventilador.

El inversor se reiniciará pasados 30 segundos. El inversor no permanecerá apagado después de múltiples reintentos.

Error 53 - Tensión de salida del inversor

- Si la tensión de la batería está bajando y se aplica una carga elevada en la salida de CA, el inversor no podrá mantener una tensión de salida adecuada. Recargue la batería o reduzca las cargas CA para que siga funcionando.

Error 54 - Tensión de salida del inversor

- Si la tensión de la batería está bajando y se aplica una carga elevada en la salida de CA, el inversor no podrá mantener una tensión de salida adecuada. Recargue la batería o reduzca las cargas CA para que siga funcionando.

Si aparece inmediatamente este error al encender el inversor (sin carga) con la batería llena, lo más probable es que se deba a un fusible interno roto.

Error 55, Error 56, Error 58 - Prueba automática del inversor fallida

- El inversor realiza pruebas de diagnóstico antes de activar su salida. Si alguna de estas pruebas falla, aparecerá un mensaje de error y el inversor no se encenderá.

En primer lugar, intente reiniciar el inversor: ponga el interruptor en Off y de nuevo en On. Si el error persiste, es probable que el inversor esté averiado.

Error 57 - Tensión CA del inversor en la salida

- Ya hay tensión CA en el terminal de salida de CA antes de encender el inversor. Compruebe que la salida de CA no esté conectada a una toma de la red o a otro inversor.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido.

Error 59 - Fallo de la prueba del relé ACIN1

- La comprobación automática de la desconexión significa que hay un fallo. Normalmente quiere decir que hay un relé estropeado (el contacto se queda pegado) en la fase de entrada de CA.

Notificación 65 - Advertencia de comunicación

- Se ha perdido la comunicación con uno de los cargadores en paralelo. Para eliminar la advertencia, apague y vuelva a encender el cargador.

Notificación 66 - Dispositivo incompatible

- El controlador ha sido conectado en paralelo con otro controlador que tiene distinta configuración y/o distinto algoritmo de carga.

Asegúrese de que la configuración es la misma y actualice el firmware de todos los cargadores a la última versión.

Error 67 - Conexión con BMS perdida

- Este error aparece cuando el cargador está configurado para estar controlado por un BMS pero no recibe mensajes de control del BMS. En esta situación, el cargador detiene la carga reduciendo su tensión de salida a la tensión básica de la batería (12 V/24 V/36 V/48 V). Este es un mecanismo de seguridad. La razón para habilitar la salida es permitir que el sistema se recupere solo desde una situación de batería baja.

Los cargadores solares solo muestran este error cuando hay energía solar disponible y por lo tanto el cargador está listo para iniciar la carga. No aparece por la noche. Y en caso de que haya un problema permanente, el error aparecerá por la mañana y desaparecerá por la noche, y así sucesivamente.

Solución: revise la conexión entre el cargador y el BMS.

Cómo reconfigurar el cargador a modo autónomo:

Nuestros cargadores y cargadores solares se configuran solos automáticamente para ser controlados por el BMS cuando se conectan a uno, ya sea de forma directa o mediante un dispositivo GX. Y ese ajuste es semipermanente: no se restablece apagando y volviendo a encender el cargador.

Al retirar el cargador de un sistema como este para utilizarlo en un sistema sin BMS, es necesario eliminar este ajuste. Para ello:

- Cargadores con pantalla LCD: vaya al menú de configuración y cambie el ajuste "BMS" de "Y" (sí) a "N" (no) (ajuste 31).
- Otros cargadores: restablezca los valores predeterminados de fábrica del cargador con VictronConnect y vuelva a configurarlo.

Error 68 - Red mal configurada

- Es de aplicación a cargadores SmartSolar/BlueSolar VE.Can (versión de firmware v1.04 o superior) y a cargadores SmartSolar VE.Direct (versión de firmware v1.47).

Para eliminar el error de los cargadores SmartSolar VE.Direct actualice la versión de firmware a v1.48 o superior.

Para eliminar el error de los cargadores SmartSolar/BlueSolar VE.Can, actualice el software. Si el error persiste, será porque el cargador está conectado con un cable VE.Direct y en VE.Can. Esto no es compatible. Quite uno de los dos cables. El error desaparecerá y el cargador volverá a funcionar con normalidad transcurrido un minuto.

Antecedentes:

El error 68 indica que el cargador detecta varias fuentes de red en conflicto, con la misma prioridad e intentando enviar la misma información al cargador. Las interfaces VE.Can y VE.Direct tienen el mismo nivel de prioridad y BLE (con la red VE.Smart) tiene una menor prioridad.

Un nivel de prioridad mayor significa que, si el cargador recibe la misma información (p. ej.: un sensor de tensión de la batería) procedente de un VE.Can y un BLE (con la red VE.Smart), se usará la información de VE.Can y se ignorará la de BLE.

Ahora bien, si recibe la misma información de dos interfaces con el mismo nivel de prioridad (como VE.Can y VE.Direct), el cargador no sabe qué prioridad darles y aparece el error 68.

Error 69 - Red mal configurada

- Es de aplicación a los modelos de inversor RS y Multi RS. Versiones de firmware 1.11 y superiores.

Este error indica que hay un problema de configuración. Hay unidades presentes en el mismo CAN-bus que tienen configuraciones de sistema diferentes. Compruebe que todas las unidades están configuradas en "monofásica" o "trifásica".

Todas las unidades permanecerán apagadas hasta que se fije la configuración, después de lo cual las unidades reanudarán el funcionamiento.

Error 70 - Red mal configurada

- Es de aplicación a los modelos de inversor RS. Versiones de firmware 1.11 y superiores.

El modelo de inversor RS utilizado no se puede emparejar con un Multi RS y/o un interruptor de transferencia. Solo se pueden usar para esta finalidad modelos de inversor RS con un código de producción posterior a HQYYWW. Solo las unidades de inversor RS incompatibles quedan excluidas.

Error 71 - Red mal configurada

- Es de aplicación a los modelos de inversor RS y Multi RS. Versiones de firmware 1.11 y superiores.

Hay unidades con firmware incompatible en el CAN-bus. Asegúrese de que todas las unidades están actualizadas con la misma versión de firmware. Todas las unidades permanecerán apagadas hasta que los respectivos firmwares estén actualizados, después de lo cual las unidades reanudarán el funcionamiento.

Error 114 - Temperatura de la CPU demasiado alta

- Este error desaparecerá cuando la CPU se haya enfriado. Si el error persiste, compruebe la temperatura ambiente y que no hay obstrucciones cerca de la entrada y de las salidas de aire de la carcasa del cargador. Consulte en el manual las instrucciones de montaje en relación con la refrigeración. Si el error persiste, es probable que el controlador esté averiado.

Error 116 - Datos de calibración perdidos

- Si la unidad no funciona y aparece el error 116 como error activo, la unidad está averiada. Póngase en contacto con su distribuidor para una sustitución.

Si el error solo aparece en los datos históricos y la unidad funciona con normalidad, se puede ignorar con seguridad.
 Explicación: cuando la unidad se enciende por primera vez en la fábrica, el error 116 queda registrado porque no tiene datos de calibración. Evidentemente, esto debería haberse borrado, pero al principio las unidades salían de la fábrica con este mensaje todavía registrado en los datos históricos.

Modelos SmartSolar (no los BlueSolar): la actualización al firmware v1.4x es un viaje sin retorno, ya no se puede volver a una versión anterior. Al intentar volver a un firmware anterior aparece el error 116 (datos de calibración perdidos). Esto puede arreglarse volviendo a instalar el firmware v1.4x.

Error 117 - Firmware incompatible

- Este error indica que no se ha completado una actualización de firmware, de modo que el dispositivo solo está parcialmente actualizado. Las posibles causas son: dispositivos fuera del alcance cuando se están actualizando por el aire, se ha desconectado un cable o se ha interrumpido la alimentación durante la sesión de actualización.

Para solucionarlo, hay que intentar realizar la actualización de nuevo. Descargue el firmware correcto para su dispositivo del [portal Victron Professional](#)

Si su dispositivo GX está conectado a VRM, puede hacer una actualización de firmware a distancia con este archivo de firmware. Puede hacerlo a través del sitio web de VRM o con la pestaña de VRM de VictronConnect. También puede usarse VictronConnect junto con el archivo de firmware para hacer actualizaciones con una conexión Bluetooth.

El procedimiento para añadir el archivo a VictronConnect e iniciar la actualización se describe a continuación: [9. Actualizaciones de firmware](#)

Error 119 - Datos de configuración perdidos

- El cargador no puede leer su configuración y se detiene.

Este error no desaparecerá automáticamente. Para que vuelva a funcionar:

- En primer lugar, restablezca los ajustes predeterminados de fábrica (pulse sobre los tres puntos de la esquina superior derecha de VictronConnect).
- Desconecte el controlador de carga de todas las fuentes de alimentación,
- espere tres minutos y vuelva a conectarlo.
- Vuelva a configurar el cargador.

Póngase en contacto con su vendedor de Victron para que informe del problema a Victron, ya que este error nunca debería producirse. Es preferible que incluya la versión de firmware y cualquier otro dato específico (URL de VRM, capturas de pantalla de VictronConnect o similar).

Error 121 - Fallo del comprobador

- Si la unidad no funciona y aparece el error 121 como error activo, la unidad está averiada. Póngase en contacto con su vendedor para sustituirla.

Si el error solo aparece en los datos históricos y la unidad funciona con normalidad, se puede ignorar con seguridad.
 Explicación: cuando la unidad se enciende por primera vez en la fábrica, el error 121 queda registrado porque no tiene datos de calibración. Evidentemente, esto debería haberse borrado, pero al principio las unidades salían de la fábrica con este mensaje todavía registrado en los datos históricos.

Error 200 - Error de tensión CC interna

- La unidad realiza diagnósticos internos cuando se activa su convertidor CC-CC interno. Este error indica que hay algún problema con el convertidor CC-CC.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido. Si el error persiste, es probable que la unidad esté averiada.

Error 201 - Error de tensión CC interna

- Es de aplicación al MPPT RS, inversor RS y Multi RS.

Este error en la medición de la tensión CC interna aparece cuando una medición de tensión interna (alta) no se ajusta a ciertos criterios.

En primer lugar, actualice el firmware a la versión v1.08 o posterior. Los límites eran demasiado estrictos en las versiones anteriores. Y podría activarse en falso durante el arranque del MPPT por la mañana y el apagado del MPPT por la noche.

Si el error aún aparece tras actualizar a la versión v1.08 o posterior, significa que un circuito de medición del interior de la unidad está roto.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido. Si el error persiste, incluso después de la actualización de firmware mencionada, es probable que la unidad esté averiada y deba repararse o sustituirse.

Error 202 - Error del sensor interno del ID

- El sensor utilizado para medir la corriente residual no ha superado la autocomprobación interna.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido. Si el error persiste, es probable que la unidad esté averiada y deba repararse o sustituirse.

Errores 203, 205, 212, 215 - Error de tensión de alimentación interna

- La unidad realiza diagnósticos internos cuando se activa su alimentación de tensión interna. Este error indica que hay algún problema con la tensión de alimentación interna.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido. Si el error persiste, es probable que la unidad esté averiada.

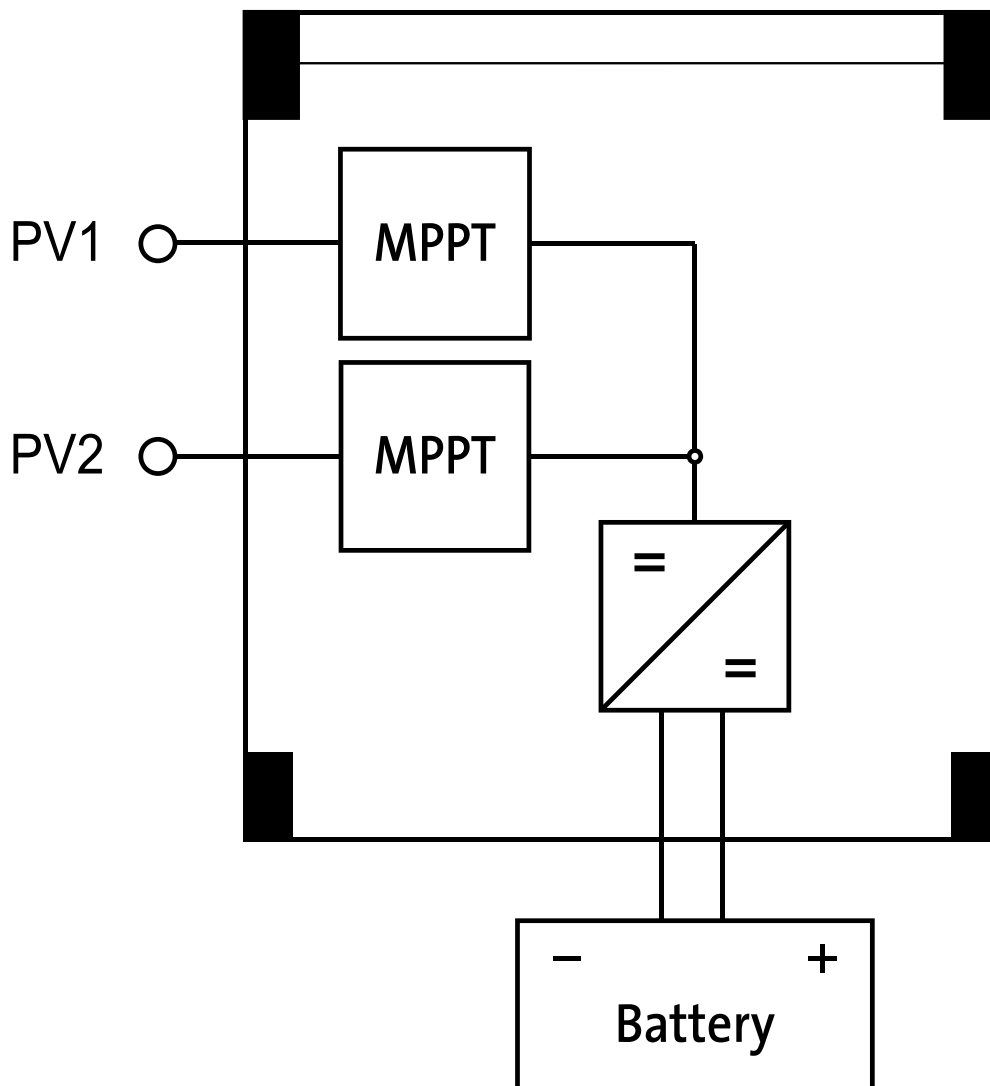
6. Especificaciones técnicas

MPPT RS SmartSolar aislado	450/100-Tr	450/100-MC4	450/200-Tr	450/200-MC4
CARGADOR				
Rango de tensiones de carga programables	Mínima: 36 V Máxima: 60 V ⁽⁸⁾			
Tensión de carga de "absorción"	Valores predeterminados: 57,6 V (regulable)			
Tensión de carga de "flotación"	Valores predeterminados: 55,2 V (regulable)			
Corriente máxima de carga	100 A		200 A	
Sensor de temperatura de la batería	Se incluye			
Sonda de tensión de la batería	Sí			
SOLAR				
Tensión FV CC máxima	450 V			
Tensión de arranque	120 V			
Rango de tensión de trabajo del MPPT	80 – 450 V ⁽¹⁾			
Número de rastreadores MPPT	2		4	
Máxima corriente de entrada FV operativa	18 A por rastreador			
Máx. corriente de cortocircuito FV para protección de polaridad inversa ⁽²⁾	20 A por rastreador			
Potencia de carga de salida CC máxima	4000 W por rastreador 5760 W total		4000 W por rastreador 11520 W total	
Tamaño máximo del conjunto FV por rastreador ⁽³⁾	7200 Wp (450 V x 20 A)			
Nivel de fallo del aislamiento FV ⁽⁴⁾	100 kΩ			
GENERAL				
Funcionamiento en paralelo sincronizado	Sí, hasta 25 unidades con VE.Can			
Relé programable ⁽⁵⁾	Sí			
Protección ⁽⁶⁾	c, d, e			
Comunicación de datos	Puerto VE.Direct, puerto VE.Can y Bluetooth SmartSolar ⁽⁷⁾			
Frecuencia Bluetooth	2402 – 2480 MHz			
Potencia Bluetooth	4dBm			
Puerto de entrada análogo/digital de uso general	Sí, 2			
On/Off remoto	Sí			
Rango de temperatura de trabajo	-40 a +60 °C (refrigerado por ventilador)			
Humedad (sin condensación)	máx. 95 %			
Condiciones ambientales	Interiores tipo 1, acondicionados			
Adecuado para lugares húmedos	No			
Grado de contaminación	PD2			

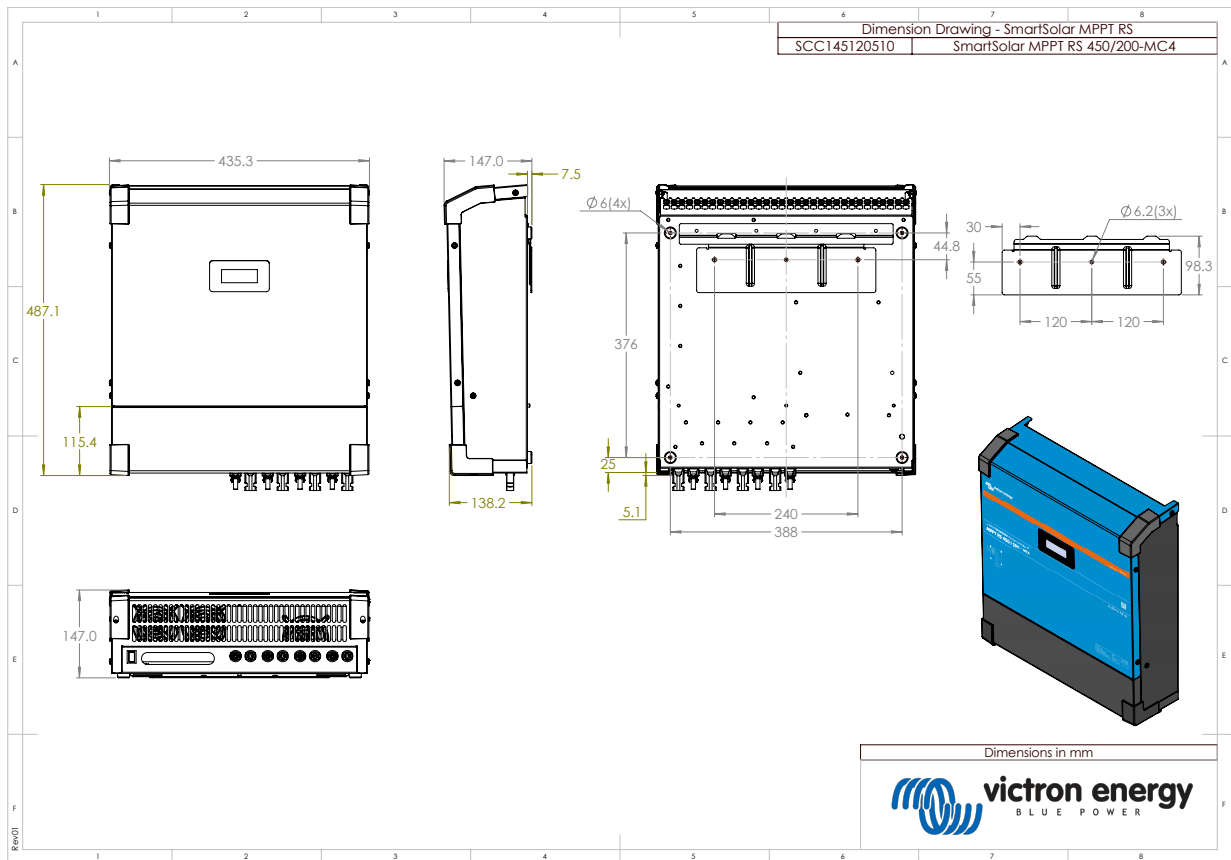
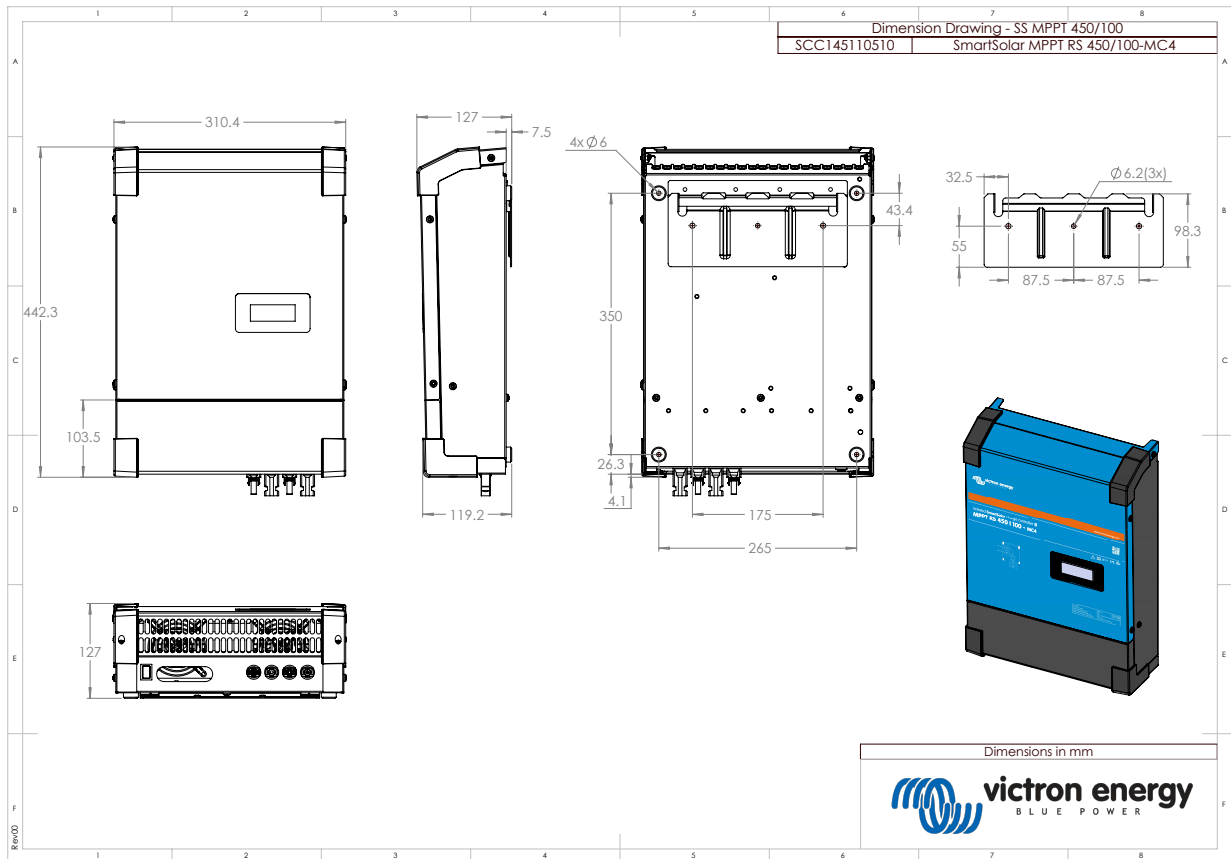
MPPT RS SmartSolar aislado	450/100-Tr	450/100-MC4	450/200-Tr	450/200-MC4
Altitud máxima	2000 m			
Categoría de sobretensión	OVCII			
CARCASA				
Material y color	acero, azul RAL 5012			
Grado de protección	IP21			
Conexión de la batería	Dos pernos M8			
Entrada FV de los terminales de alimentación	Bloques terminales de tornillo 2,5....16 m ²	Conectores MC4	Bloques terminales de tornillo 2,5....16 m ²	Conectores MC4
Peso	7,9 kg		13,7 kg	
Dimensiones (al x an x p)	442 x 310 x 127 mm		487 x 435 x 147 mm	
NORMAS				
Seguridad	EN-IEC 62109-1, EN-IEC 62109-2			
País de origen	Diseñado en los Países Bajos, fabricado en la India			
<p>¹⁾ El rango de trabajo del MPPT también está limitado por la tensión de la batería - la VOC FV no debería ser superior a 8 veces la tensión de flotación de la batería. Por ejemplo, una tensión de flotación de 52,8 V resulta en una VOC FV máxima de 422,4 V. Consulte Configuración del conjunto solar [8] para más información.</p> <p>²⁾ Una corriente de cortocircuito más alta podría dañar el controlador en caso de que el conjunto FV se haya conectado con polaridad inversa.</p> <p>³⁾ Máximo de 450 Voc resulta en 360 Vmpp aprox., por lo que el conjunto FV máximo es de aprox. 360 V x 20 A = 7200 Wp</p> <p>⁴⁾ El MPPT RS comprobará si hay suficiente aislamiento resistivo entre FV+ y GND y FV- y GND. En caso de resistencia inferior al umbral, la unidad dejará de cargar, mostrará el error y enviará la señal de error al dispositivo GX (si está conectado) para que se envíe una notificación sonora y por correo electrónico.</p> <p>⁵⁾ Relé programable que puede configurarse como alarma general, subtensión CC o función de arranque/parada del generador. Capacidad nominal CC: 4 A hasta 35 V CC y 1 A hasta 70 V CC</p> <p>⁶⁾ Clave de protección:</p> <p>c) tensión de la batería demasiado alta</p> <p>d) tensión de la batería demasiado baja</p> <p>h) temperatura demasiado alta</p> <p>⁷⁾ Actualmente el MPPT RS no es compatible con las redes VE.Smart</p> <p>⁸⁾ El punto de referencia del cargador puede fijarse en un máximo de 60 V. La tensión de salida en los terminales del cargador puede ser mayor debido a la compensación de temperatura y a la compensación por la caída de tensión en los cables de la batería. La máxima corriente de salida se reduce de forma lineal de corriente completa a 60 V a 5 A a 62 V. La tensión de equalización puede fijarse en un máximo de 62 V y el porcentaje de corriente de equalización puede fijarse en un máximo del 6 %.</p>				

7. Apéndice

7.1. Apéndice B: Diagrama de bloques



7.3. Apéndice D: Dimensiones



7.4. Códigos de error

7.4.1. Error 2 - Tensión de la batería demasiado alta

Este error desaparecerá automáticamente cuando la tensión de la batería haya bajado. Puede deberse a que haya otros equipos en proceso de carga conectados a la batería o a un fallo en el controlador de carga.

7.4.2. Error 3, Error 4 - Fallo del sensor remoto de temperatura

Compruebe que el conector del sensor de temperatura está bien conectado a un sensor de temperatura remoto. Causa más probable: el conector del sensor de temperatura remoto está conectado al terminal BAT+ o BAT-. Este error desaparecerá automáticamente cuando se conecte adecuadamente.

7.4.3. Error 5 - Fallo del sensor remoto de temperatura (conexión perdida)

Compruebe que el conector del sensor de temperatura está bien conectado a un sensor de temperatura remoto. Este error no desaparecerá automáticamente.

7.4.4. Error 6, Error 7 - Fallo del sensor remoto de tensión de la batería

Compruebe que el conector del sensor de tensión está bien conectado a los terminales de la batería. Causa más probable: el conector del sensor de tensión remoto está conectado con polaridad inversa a los terminales BAT+ o BAT-.

7.4.5. Error 8 - Fallo del sensor remoto de tensión de la batería (conexión perdida)

Compruebe que el conector del sensor de tensión está bien conectado a los terminales de la batería.

7.4.6. Error 11 - Alta tensión de ondulación en la batería

La tensión de ondulación CC alta viene dada normalmente por conexiones flojas del cableado CC y/o por cables CC demasiado finos. Después de que el inversor se haya desconectado por tensión de ondulación CC alta, volverá a reiniciarse pasados 30 segundos.

Después de tres reinicios, seguidos de una desconexión producida por tensión de ondulación CC alta en los 30 segundos siguientes al reinicio, el inversor se apagará y no volverá a intentarlo. Para reiniciar el inversor, ponga el interruptor en Off y de nuevo en On.

Una ondulación CC alta continuada reduce la vida útil del inversor.

7.4.7. Error 14 - Baja temperatura de la batería

El cargador se detiene para evitar la carga de baterías LiFePO4 a baja temperatura, ya que esto daña las celdas.

7.4.8. Error 17 - Sobrecalentamiento del controlador a pesar de una corriente de salida reducida

Este error desaparecerá automáticamente cuando el cargador se haya enfriado. Compruebe la temperatura ambiente y que no haya ninguna obstrucción cerca del disipador de calor.

7.4.9. Error 18 - Sobrecorriente del controlador

Este error desaparecerá automáticamente. Si el error no se corrige solo, desconecte el controlador de carga de todas las fuentes de alimentación, espere 3 minutos y vuelva a conectar. Si el error persiste, es probable que el controlador de carga esté averiado. Esto se puede deber al encendido de una carga muy grande en el lado de la batería.

7.4.10. Error 20 - Se ha excedido el tiempo de carga inicial máximo

Cargadores solares

La protección del tiempo máximo de carga inicial es una opción que tenían los cargadores cuando acababan de salir (2015 o antes) y que posteriormente se eliminó.

Si aparece este error, actualice el firmware a la última versión.

Si sigue teniendo el error, restablezca los valores predeterminados de fábrica de la configuración y vuelva a configurar el cargador solar.

Cargadores CA

Esta protección está activada por defecto en el Skylla-i y en el Skylla IP44.

Este error se genera cuando no se alcanza la tensión de absorción de la batería después de 10 horas de carga.

La función de esta protección de seguridad es detectar celdas cortocircuitadas y dejar de cargar.

7.4.11. Error 22, 23 - Fallo del sensor de temperatura interna

Las mediciones de la temperatura interna están fuera de rango. Desconecte todos los cables y vuelva a conectarlos para reiniciar la unidad. Este error no desaparecerá automáticamente. Si el error persiste, póngase en contacto con su vendedor, es posible que haya un defecto de hardware.

7.4.12. Error 26 - Terminal sobrecalentado

Los terminales de alimentación se han calentado en exceso. Revise los cables, incluido el tipo de cable, el tipo de hilos y apriete las tuercas, si es posible.

Este error desaparecerá automáticamente.

7.4.13. Error 27 - Cortocircuito del cargador

Este error desaparecerá automáticamente. Si el error no se corrige solo, desconecte el controlador de carga de todas las fuentes de alimentación, espere 3 minutos y vuelva a conectar. Si el error persiste, es probable que el controlador de carga esté averiado.

7.4.14. Error 28 - Problema con la etapa de potencia

Este error no desaparecerá automáticamente.

Desconecte todos los cables y vuelva a conectarlos. Si el error persiste, es probable que el controlador de carga esté averiado.

Tenga en cuenta que este error se introdujo en la v1.36. De modo que al hacer una actualización, puede parecer que haya sido la actualización del firmware la que ha causado el problema, pero no es así. El cargador solar ya no estaba funcionando al 100 % antes de la actualización, es posible que la actualización a v1.36 o posterior solo haya hecho el problema más patente. Es necesario sustituir la unidad.

7.4.15. Error 29 - Protección de sobrecarga

Este error desaparecerá automáticamente. Esta protección compara la tensión real de la batería con los ajustes. En caso de que la tensión real supere la esperada, se apaga para aislar la batería del resto de la unidad. Revise en primer lugar los ajustes de la batería (tensiones de absorción/flotación) para ver si hay algún error. Otra posible causa es que se haya sobredimensionado la configuración de los paneles FV. Si hay demasiados paneles en serie, la tensión de la batería no se puede reducir más. Piense en modificar las conexiones de los paneles FV para reducir la tensión FV.

7.4.16. Error 33 - Sobretensión FV

Este error desaparecerá una vez la tensión FV haya bajado hasta su límite de seguridad. Este error indica que la configuración del conjunto de FV con respecto a la tensión de circuito abierto es crítica para este cargador. Revise la configuración y, si fuera necesario, reorganice los paneles.

7.4.17. Error 34 - Sobrecorriente FV

La corriente del conjunto de paneles solares ha superado los 75 A. Este error podría deberse a un fallo interno del sistema. Desconecte el cargador de todas las fuentes de alimentación, espere tres minutos y vuelva a conectar. Si el error persiste, es probable que el controlador esté averiado. Póngase en contacto con su vendedor.

7.4.18. Error 35 - Sobrepotencia FV

Esto indica que la tensión de panel es demasiado alta en combinación con la tensión de la batería deseada. Reduzca la tensión FV quitando paneles de la cadena o reconectándolos en paralelo.

7.4.19. Error 38, Error 39 - Cierre de la entrada FV

Para evitar que la batería se sobrecargue la entrada del panel se cierra.

Posibles razones de este error:

- La tensión de la batería (12/24/48 V) está configurada, o autodetectada, de forma incorrecta. Deshabilite la detección automática con VictronConnect y establezca un valor fijo de tensión de la batería.
- Hay otro dispositivo configurado con una tensión mayor conectado a la batería. Por ejemplo, un MultiPlus configurado para equalizar a 17 voltios, mientras que esto no está configurado en el MPPT.
- La batería se ha desconectado con un interruptor manual. Idealmente se debe apagar el cargador antes de desconectar la batería para evitar un exceso de tensión en la salida del cargador. Si fuera necesario, el nivel de tensión de activación de la

protección frente a cortocircuitos FV puede aumentarse elevando el punto de referencia de tensión de equalización (nota: la equalización no tiene que estar habilitada en este caso).

- La batería se ha desconectado con un relé de carga de litio conectado a la salida de "permitir la carga" de un BMS. Considere conectar esta señal al terminal remoto del cargador en su lugar. Esto apaga el cargador suavemente sin crear un exceso de tensión.

Resolución de errores:

- Error 38: Primero desconecte los paneles solares y la batería. Espere tres minutos y vuelva a conectar primero la batería y a continuación los paneles.
- Error 39: El cargador volverá a funcionar automáticamente una vez que la tensión de la batería caiga por debajo de su ajuste de tensión máxima (normalmente las tensiones de equalización o absorción) para las versiones de 250 V, o de la tensión de flotación para las demás unidades. El fallo puede tardar un minuto en resolverse.

Si el error persiste, es probable que el controlador de carga esté averiado.

7.4.20. Error 40 - La entrada FV no se ha cerrado

Si el cargador no puede apagar la entrada FV, pasará a modo seguro para proteger la batería de la sobrecarga o evitar una tensión elevada en los terminales de la batería. Para ello, el cargador dejará de cargar y desconectará su propia salida. El cargador empezará a tener fallos.

7.4.21. Error 41 - Apagado del inversor (aislamiento FV)

La resistencia de aislamiento del panel FV es demasiado baja. Revise los cables del conjunto FV y el aislamiento del panel. El inversor vuelve a funcionar automáticamente una vez resuelto el problema.

7.4.22. Error 42 - Apagado del inversor (fallo de la conexión a tierra)

La corriente de fuga a tierra supera el límite permitido de 30 mA. Revise los cables del conjunto FV y el aislamiento del panel. Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido.

7.4.23. Error 43 - Apagado del inversor (fallo de la conexión a tierra)

La diferencia de tensión entre el Neutro y la Conexión a tierra es demasiado alta.

Inversor o Multi (no conectado a la red eléctrica):

- El relé interno de conexión a tierra está activado pero la tensión en el relé es demasiado alta. El relé podría resultar dañado.

Multi (conectado a la red eléctrica):

- No está el cable de conexión a tierra de la instalación o está mal conectado.
- La línea y el neutro se han intercambiado en la instalación.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido.

7.4.24. Error 50, Error 52 - Sobrecarga del inversor, Corriente pico del inversor

Algunas cargas, como motores o bombas, requieren elevadas cantidades de corriente de entrada cuando tienen que arrancar. En tales circunstancias, es posible que la corriente de arranque exceda la tensión de conmutación de red del inversor. En este caso, la tensión de salida disminuirá rápidamente para limitar la corriente de salida del inversor. Si se excede continuamente el nivel de activación de sobrecorriente, el inversor se apagará; espere 30 segundos y reinicie.

El inversor puede suministrar una potencia superior a la nominal durante un breve periodo de tiempo. Una vez transcurrido ese tiempo, el inversor se detiene.

Después de tres reinicios, seguidos de otra desconexión producida por sobrecarga en los 30 segundos siguientes al reinicio, el inversor se apagará y permanecerá apagado. Para reiniciar el inversor, ponga el interruptor en Off y de nuevo en On.

Si el error persiste, reduzca la carga en el terminal de salida CA apagando o desconectando aparatos.

7.4.25. Error 51: Temperatura del inversor demasiado alta

Una temperatura ambiente alta o soportar grandes cargas podrían provocar la desconexión por temperatura alta. Reduzca la carga y/o traslade el inversor a un lugar con mejor ventilación. Compruebe que no haya obstrucciones en las salidas del ventilador.

El inversor se reiniciará pasados 30 segundos. El inversor no permanecerá apagado después de múltiples reintentos.

7.4.26. Error 53, Error 54 - Tensión de salida del inversor

Si la tensión de la batería está bajando y se aplica una carga elevada en la salida de CA, el inversor no podrá mantener una tensión de salida adecuada. Recargue la batería o reduzca las cargas CA para que siga funcionando.

7.4.27. Error 55, Error 56, Error 58 - Prueba automática del inversor fallida

El inversor realiza pruebas de diagnóstico antes de activar su salida. Si alguna de estas pruebas falla, aparecerá un mensaje de error y el inversor no se encenderá.

En primer lugar, intente reiniciar el inversor: ponga el interruptor en Off y de nuevo en On. Si el error persiste, es probable que el inversor esté averiado.

7.4.28. Error 57 - Tensión CA del inversor en la salida

Ya hay tensión CA en el terminal de salida de CA antes de encender el inversor. Compruebe que la salida de CA no esté conectada a una toma de la red o a otro inversor.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido.

7.4.29. Notificación 65 - Advertencia de comunicación

Se ha perdido la comunicación con uno de los controladores en paralelo. Para eliminar el error, apague y vuelva a encender el controlador.

7.4.30. Notificación 66 - Dispositivo incompatible

El controlador ha sido conectado en paralelo con otro controlador que tiene distinta configuración y/o distinto algoritmo de carga.

Asegúrese de que todos los ajustes son iguales y actualice el firmware de todos los cargadores a la última versión.

7.4.31. Error 67 - Conexión con BMS perdida

El cargador está configurado para ser controlado por un BMS, pero no recibe ningún mensaje de control de un BMS. El cargador ha dejado de cargar, como medida de precaución.

Este error solo aparece cuando hay energía solar disponible y por lo tanto el cargador solar está listo para iniciar la carga. No aparece por la noche. Y en caso de que haya un problema permanente, el error aparecerá por la mañana y desaparecerá por la noche, y así sucesivamente.

Revise la conexión entre el cargador y el BMS.

Cómo reconfigurar el cargador a modo autónomo

Nuestras cargadores y cargadores solares se configuran solos automáticamente para ser controlados por el BMS cuando se conectan a uno, ya sea de forma directa o mediante un dispositivo GX. Y ese ajuste es semipermanente: no se restablece apagando y volviendo a encender el cargador.

Para que el cargador vuelva a funcionar en modo autónomo, es decir, sin el control de un BMS, es necesario hacer lo siguiente:

- Cargadores solares VE.Can: vaya al menú de configuración y cambie el ajuste "BMS" de "Y" (sí) a "N" (no) (ajuste 31).
- Cargadores solares VE.Direct: restablezca los valores predeterminados de fábrica del cargador con VictronConnect y vuelva a configurarlo.

7.4.32. Error 68 - Red mal configurada

Es de aplicación a MPPT SmartSolar/BlueSolar VE.Can (versión de firmware v1.04 o superior) y a MPPT SmartSolar VE.Direct (versión de firmware v1.47).

Para eliminar el error de los MPPT SmartSolar VE.Direct actualice la versión de firmware a v1.48 o superior.

Para eliminar el error de los MPPT SmartSolar/BlueSolar VE.Can, actualice el software. Si el error persiste, será porque el cargador está conectado con un cable VE.Direct y en VE.Can. Esto no es compatible. Quite uno de los dos cables. El error desaparecerá y el cargador volverá a funcionar con normalidad transcurrido un minuto.

7.4.33. Error 114 - Temperatura de la CPU demasiado alta

Este error desaparecerá cuando la CPU se haya enfriado. Si el error persiste, compruebe la temperatura ambiente y asegúrese de que no haya obstrucciones cerca de la entrada y de las salidas de aire de la carcasa del cargador. Consulte en el manual las instrucciones de montaje en relación con la refrigeración. Si el error persiste, es probable que el controlador esté averiado.

7.4.34. Error 116 - Datos de calibración perdidos

Si la unidad no funciona y aparece el error 116 como error activo, la unidad está averiada. Póngase en contacto con su vendedor para sustituirla.

Si el error solo aparece en los datos históricos y la unidad funciona con normalidad, se puede ignorar con seguridad. Explicación: cuando la unidad se enciende por primera vez en la fábrica, el error 116 queda registrado porque no tiene datos de calibración. Evidentemente, esto debería haberse borrado, pero al principio las unidades salían de la fábrica con este mensaje todavía registrado en los datos históricos.

Modelos SmartSolar (no los BlueSolar): la actualización al firmware v1.4x es un viaje sin retorno, ya no se puede volver a una versión anterior. Al intentar volver a un firmware anterior aparece el error 116 (datos de calibración perdidos). Esto puede arreglarse volviendo a instalar el firmware v1.4x.

7.4.35. Error 119 - Datos de configuración perdidos

El cargador no puede leer su configuración y se detiene.

Este error no desaparecerá automáticamente. Para que vuelva a funcionar:

1. En primer lugar, restablezca los ajustes predeterminados de fábrica (pulse sobre los tres puntos de la esquina superior derecha de VictronConnect).
2. Desconecte el controlador de carga de todas las fuentes de alimentación,
3. espere tres minutos y vuelva a conectarlo.
4. Vuelva a configurar el cargador.

Póngase en contacto con su vendedor de Victron para que informe del problema a Victron, ya que este error nunca debería producirse. Es preferible que incluya la versión de firmware y cualquier otro dato específico (URL de VRM, capturas de pantalla de VictronConnect o similar).

7.4.36. Error 121 - Fallo del comprobador

Si la unidad no funciona y aparece el error 121 como error activo, la unidad está averiada. Póngase en contacto con su vendedor para sustituirla. Si el error solo aparece en los datos históricos y la unidad funciona con normalidad, se puede ignorar con seguridad. Explicación: cuando la unidad se enciende por primera vez en la fábrica, el error 121 queda registrado porque no tiene datos de calibración. Evidentemente, esto debería haberse borrado, pero al principio las unidades salían de la fábrica con este mensaje todavía registrado en los datos históricos.

7.4.37. Error 200, X95 - Error de tensión CC interna

La unidad realiza diagnósticos internos cuando se activa su convertidor CC-CC interno. Este error indica que hay algún problema con el convertidor CC-CC.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido. Si el error persiste, es probable que la unidad esté averiada.

7.4.38. Error 201 - Error de tensión CC interna

El error en la medición de la tensión CC interna aparece cuando una medición de tensión interna (alta) no se ajusta a ciertos criterios. Y significa que hay un circuito de medición del interior de la unidad averiado.

Asegúrese de actualizar el firmware al menos hasta la versión v1.08; en las versiones anteriores los límites son demasiados estrictos. Y podría activarse en falso durante el arranque del MPPT por la mañana y el apagado del MPPT por la noche.

Es posible que aparentemente la unidad haya funcionado bien antes de la actualización del firmware, pero realmente está averiada y su uso no es seguro. Si no había dejado de funcionar aún, lo habría hecho pronto. Por esta razón se ha añadido la comprobación interna.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido. Si el error persiste, es probable que la unidad esté averiada y debe repararse o sustituirse.

7.4.39. Errores 203, 205, 212, 215 - Error de tensión de alimentación interna

La unidad realiza diagnósticos internos cuando se activa su alimentación de tensión interna. Este error indica que hay algún problema con la tensión de alimentación interna.

Este error no desaparecerá automáticamente. Revise la instalación y reinicie la unidad con el interruptor de encendido. Si el error persiste, es probable que la unidad esté averiada.